mersan
TEXTILE MACHINERY


40
years

CREATIVE SOLUTIONS
for your production

THE CONTENTS
İÇİNDEKİLER

CORPORATE KURUMSAL

07. About Mersan
Mersan Hakkında

COMPACTOR SANFOR

09. Felt Compactor with Pin Chain Tenter Frame
Egalizeli Açık En Keçeli Sanfor

12. Felt Compactor with Pin Chain Tenter Frame + Shrink F3
Egalizeli Açık En Keçeli Sanfor + Shrink F3

15. Felt Compactor with Pin Chain Tenter Frame + Rubber
Egalizeli Açık En Keçeli Sanfor + Kauçuk Blanket

17. Rubber Compactor
Kauçuk Blanketli Sanfor

20. Tubular Felt Compactor
Tüp Keçeli Sanfor

SINGEING GAZE

22. Singeing for Knit
Örgü Kumaşlar için Gaze

22. Singeing for Woven
Dokuma Kumaşlar için Gaze

WET FINISHING YAŞ PROSES

24. Tubular Slitting
Fularlı Tüp Kesme ve Sıkma

27. Tubular Balloon Squeezing
Tüp Balon Sıkma

29. Tubular Wet Fabric Reversing
Tüp Enzim Temizlemeli Islak Ters Çevirme

TERMOFIXAGE TERMOFİKSE

30. Tubular Knit Heatsetting
Tüp Örgü Termofikse

PREPARATION KUMAŞ HAZIRLAMA

33. Tube Dry Fabric Slitting
Tüp Kuru Kumaş Kesme

34. Fabric Reversing
Kumaş Ters Çevirme

35. Roll Fabric Opening
Top Kumaş Açma

* Specifications and data contained are purely indicative and may be subject to changes at the discretion of the manufacturer.
* Katalogda yer alan tüm içerik ve özellikler tamamen bilgi niteliğindedir. Üreticinin isteği doğrultusunda değişiklik gösterebilir.



POSITIVE VALUE
FOR TEXTILE INDUSTRY

ABOUT US

Customer satisfaction is our prime concern.

Mersan Machinery Co. was established in 1983 to produce textile finishing machines. We use the knowledge and experience that we have had since the day we have established to date to identify and establish the most appropriate solutions for our customers' needs.
We aim to have aninstitutional culture that believes in continuous development and quality orientation, and constantly improves and develops the quality of service.

With many of our representatives around the World, we are designing products that will provide machines for the whole world and provide added value to the environment and society. In our factories and workshops equipped with modern technology, we produce machines for more than 30 countries all over the world.

QUALITY STANDARDS / KALİTE STANDARTLARIMIZ
ISO 9001:2015 / EN ISO 12100-1:2010 / EN 60204-1:2011



TEKSTİL ENDÜSTRİSİ İÇİN POZİTİF DEĞER

HAKKIMIZDA

En değer verdiğimiz şey; müşteri memnuniyeti.

Mersan Paslanmaz Makine olarak 1983 yılında Tekstil Finisaj Makineleri imalatı yapmak için kurulduk. Kurulduğumuz günden bu güne dek, sahip olduğumuz bilgi ve tecrübeyi, müşterilerimizin ihtiyaçlarına en uygun çözümlerin tespit ve temini için kullanmaktayız.

Sürekli gelişim ve kalite odaklılığına inanıyor, hizmet kalitesini sürekli iyileştirici ve geliştirici adımlar atan bir kurum kültürüne sahip olmayı amaç ediniyoruz.

Dünya üzerinde bulunan bir çok mümessilliğimiz ile, tüm dünyaya makine üretiyor, çevreye ve topluma katma değer sağlayacak ürünler tasarlıyoruz. Çağdaş teknoloji ile donatılmış fabrikamızda tüm dünyada 30'u aşkın ülkeye makine ihraç ediyoruz.

TURKISH MACHINERY

OWK-E605

Felt Compactor with Pin Chain Tenter Frame
Egalizeli Açık En Keçeli Sanfor



Create the difference!

Sanforizing process is the last finishing process after drying, this process provides a nice touch to the fabric while being applied to reach the desired shrinkage and width weight values.

■ The contact time of the fabric with the felt contributes positively to the shrinkage and the touch. Our 2 heated main cylinders with a diameter of 605mm maximize this effect with the optimum thickness felt wrapped around it.

▶ The contact surface between the roller and the felt is 270 degrees. Total surface contact area for both cylinders is 2828 mm

Fark yarat!

Sanfor işlemi kurutmadan sonraki son finisaj işlemidir. Bu işlem istenilen çekmezlik ve en-boy gramaj değerlerine ulaşmak için uygulanırken kumaşa güzel bir dokunuş sağlar.

■ Kumaşın keçe ile geçirdiği temas süresi ,çekmezlik ve tuşe ye pozitif katkı sağlar. 605mm çapında 2 adet ısıtılmış ana silindirlerimiz, etrafına sarılı optimum kalınlıkta keçe ile bu etkiyi en üst seviyeye çıkarır.

▶ Silindir ve keçe arasında ki temas yüzeyi 270 derecedir. Her iki silindir için toplam yüzey temas alanı 2828 mm'dir.





■ Edge Trimming / Kenar Kesme

- Working width up to 2400 mm
- Machine speed up to 50 m/min.
- Overfeed 20-30%
- Fabric centering and guiding unit
- Mechanical selvedge opener for opening roller knitted fabrics
- Pin chains tenter frame for the overspreading and width control
- Successful pinning performance
- Effective steam supply with double steaming units at chain frame
- Wider closing angle on conical and parallel springs
- Sensivity fabric tension control with loadcells
- Steaming unit at compactor felt inlet

- 2400 mm'ye kadar çalışma genişliği
- 50 m/dk'ya kadar olan üretim hızı
- %20-30 değerlerinde besleme
- Çıtalı kumaş merkezleme ünitesi ve açıcılar
- Kumaş kenar içe dönmelerini düzeltmek için mekanik kenar düzleştirici
- Besleme ve en kontrolü için iğne ve zincirli egalize ünitesi
- Başarılı iğneleme performansı
- Egalize hattı üzerinde çift buharlama üniteleri ile yüksek buhar beslemesi
- Konik ve paralel yaylarda daha geniş kapanış açısı
- Loadcell ile kumaşta hassas gerginlik kontrolü
- Sanfor keçe girişinde buhar ünitesi

The following units can be integrated into the compacting line :

- **Rolling unit with J-Box and inspection**
- **Dampening unit**
- **Fabric edge trimming unit**

Sanfor hattına entegre edilebilen üniteler :

- **Kalite kontrol ve J-box kontrollü top sarma ünitesi**
- **Nemlendirme ünitesi**
- **Kumaş kenar kesme ünitesi**

Fabric Centering Unit
Kumaş Ortalama Ünitesi

Double Steaming Unit
Çift Buharlama Ünitesi

Compacting Unit
Sanfor Ünitesi



Tenter Frame
Egalize

Edge Trimming
Kenar Kesme

Rolling Unit with J-Box
Top Sarma ve J-Box

OWKF-E605

Felt Compactor with Pin Chain Tenter Frame + Shrink F3
Egalizeli Açık En Keçeli Sanfor + Shrink F3



Feel the impact!

Mersan OWKF E605 to meets the satisfaction for your higher requirements for fabric shrinkage standard.

With the Shrink F3, we achieved two important main achievements;

- More impact compaction effect system over the fabric.
- More impact fabric overfeed system.

Etkiyi hisset!

Mersan OWKF –E605 , kumaş çekmezlik standardı için daha yüksek gereksinimlerinizi karşılamak üzere tasarlandı.

Shrink F3 ile iki önemli ana kazanıma ulaştık;

- Kumaşa daha etkili sıkıştırma efekti.
- Daha etkili besleme imkanı.

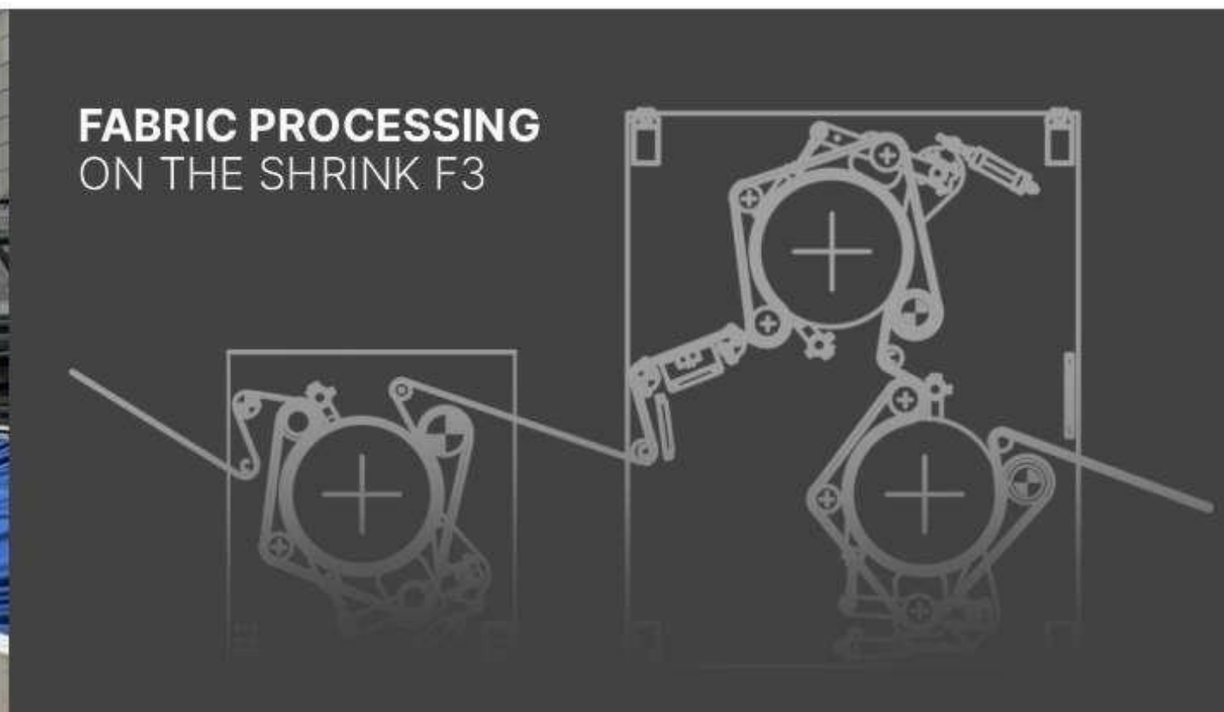
While our patented technology, triple felt compacting machine, increases production capacity, it also adds 4-5% more shrinkage value to the fabric compared to double felt compacting machines,

SHRINK F3 increases touching and fabric surface effect quality.

Patentli teknolojimiz olan üç keçeli sanfor makinesi, üretim kapasitesini arttırırken, kumaşa da iki keçeli sanfor makinelerine göre %4-5 daha fazla çekmezlik değeri kazandırır.

SHRINK F3 kumaşa daha iyi bir tuşe ve yüzey efekti kazandırmaktadır.





OWKB-E605

Felt Compactor with Pin Chain Tenter Frame + Rubber
Egalizeli Açık En Keçeli Sanfor + Kauçuk Blanket



More impact!

OWKB-E605, which is designed to provide a better touch to the fabric, dimensional fixation and beautify the appearance of the fabric surface, consists of pin chain tenter frame, rubber sanforizing and two felted compacting lines.

- 40% lower cooling water consumption compared to conventional technology
- Integred rubber belt grinding unit
- Menu-driven grinding process to prevent operator errors
- In cases when the rubber belt unit is not used; the fabric coming from the pin chain unit is bypass by the conveyor belt and transferred to the felt compacting unit.

Silky and smooth touch

Shiny apperance according to the final desired effect

Daha fazla etkili!

Kumaşta daha iyi bir tuşe, boyutsal sabitleme ve kumaş yüzeyi görümünü güzelleştirmek için tasarlanan OWKB-E605 zincirli egalize, blanket sanfor ve iki keçeli sanfor hatlarından oluşmaktadır.

- Geleneksel teknolojiye kıyasla %40 daha düşük soğutma suyu tüketimi
- Entegre kauçuk bant taşlama ünitesi
- Operatör hatalarını önlemek için menü odaklı taşlama işlemi
- Kauçuk bant ünitesinin kullanılmadığı durumlarda; egalize ünitesinden gelen kumaş bypass edilerek sanfor ünitesine aktarabilme

İpeksi ve pürüzsüz dokunuş.

İstenilen nihai etkiye göre parlak görünüm.



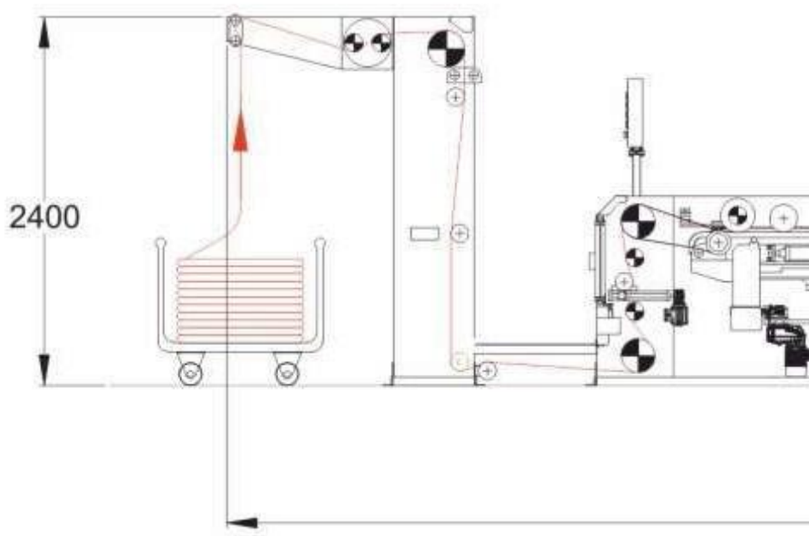


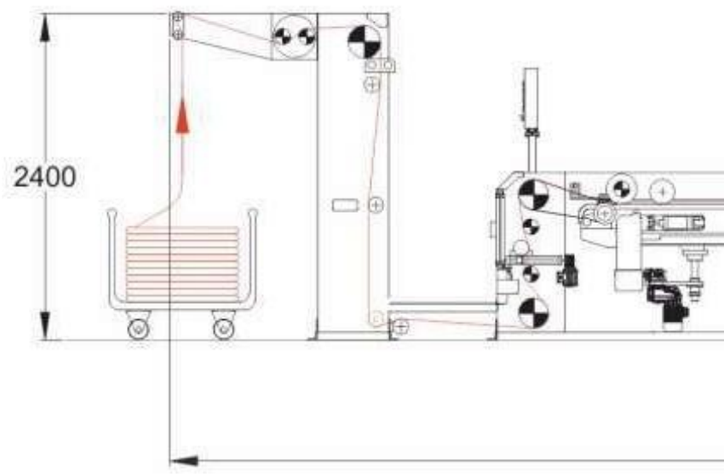
OWKSERIES

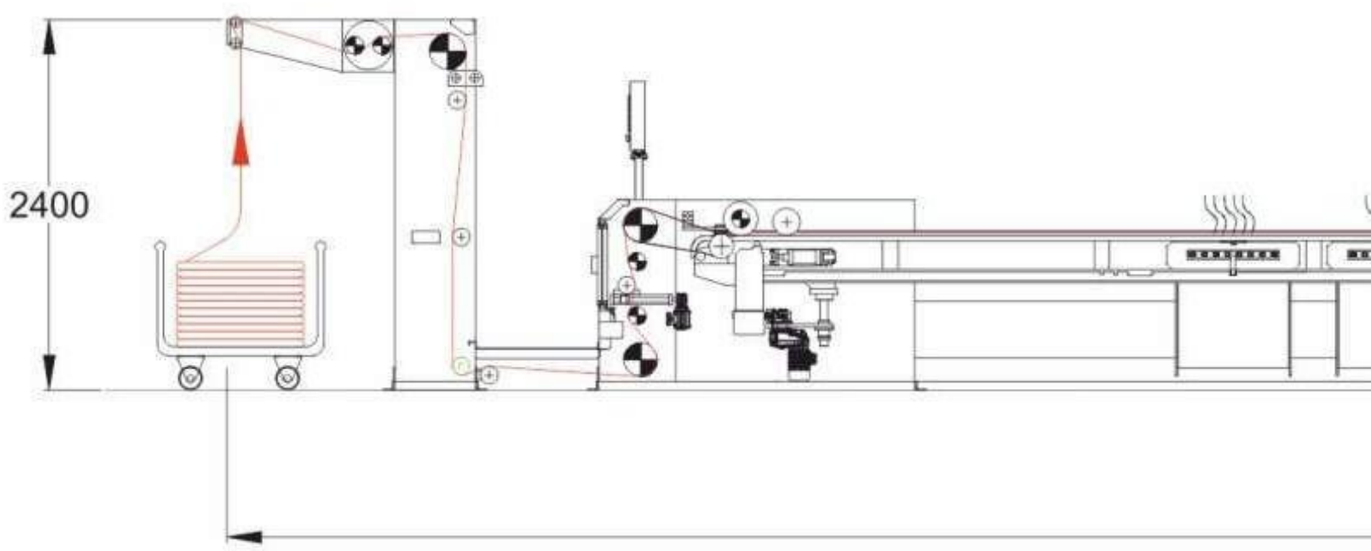
Fabric Processings
Kumaş Geçişleri

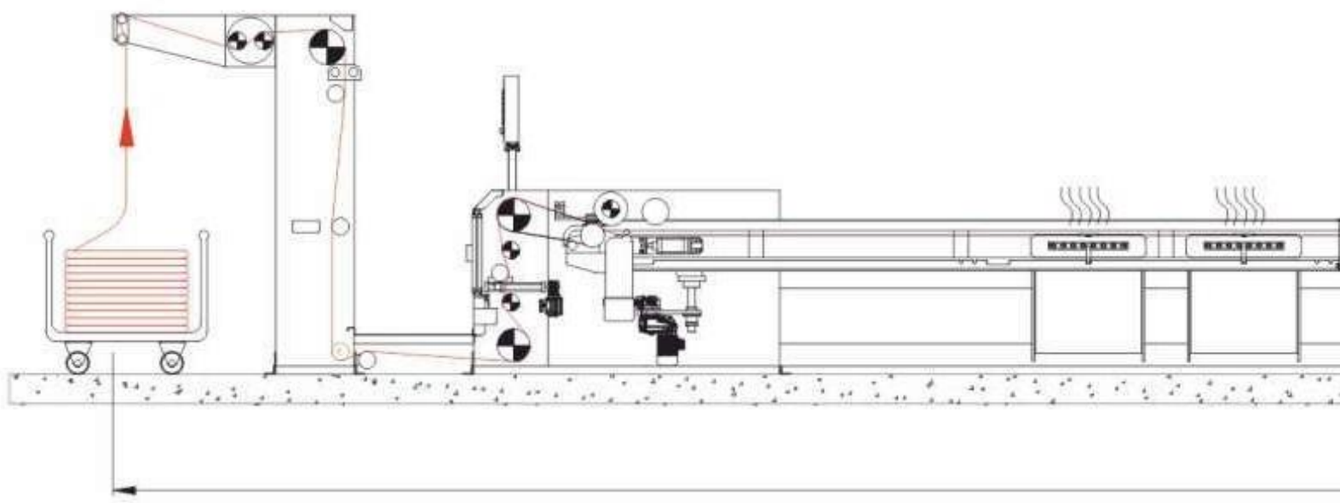
Non-Stop Compactor machines designed to achieve at highest performance!

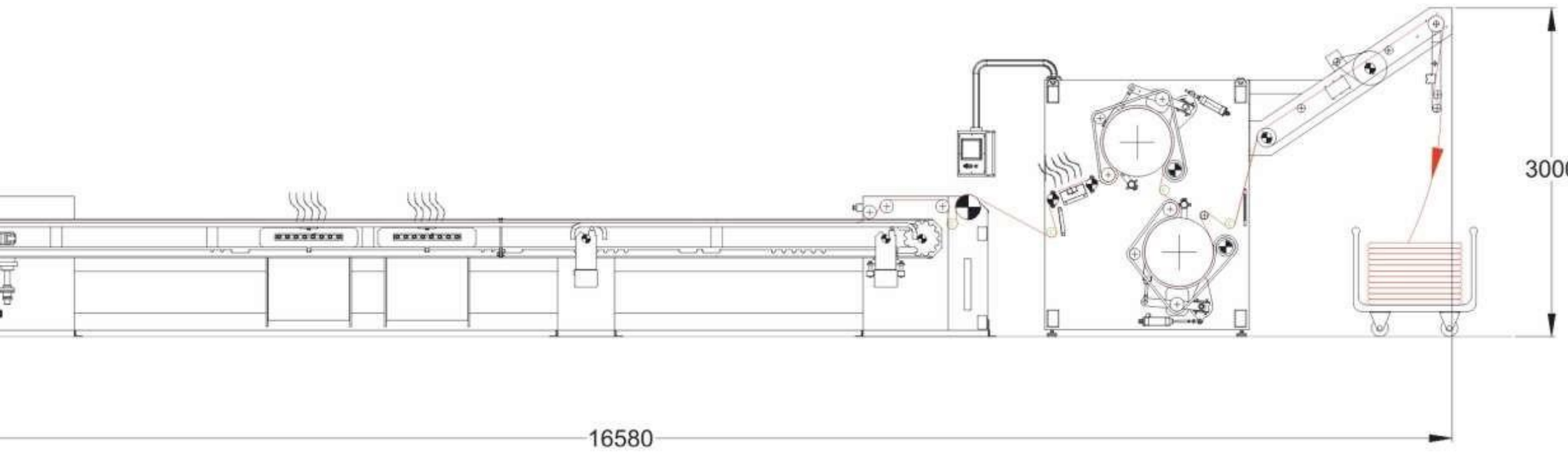
Sanfor makineleri en yüksek performans için tasarlanmıştır!



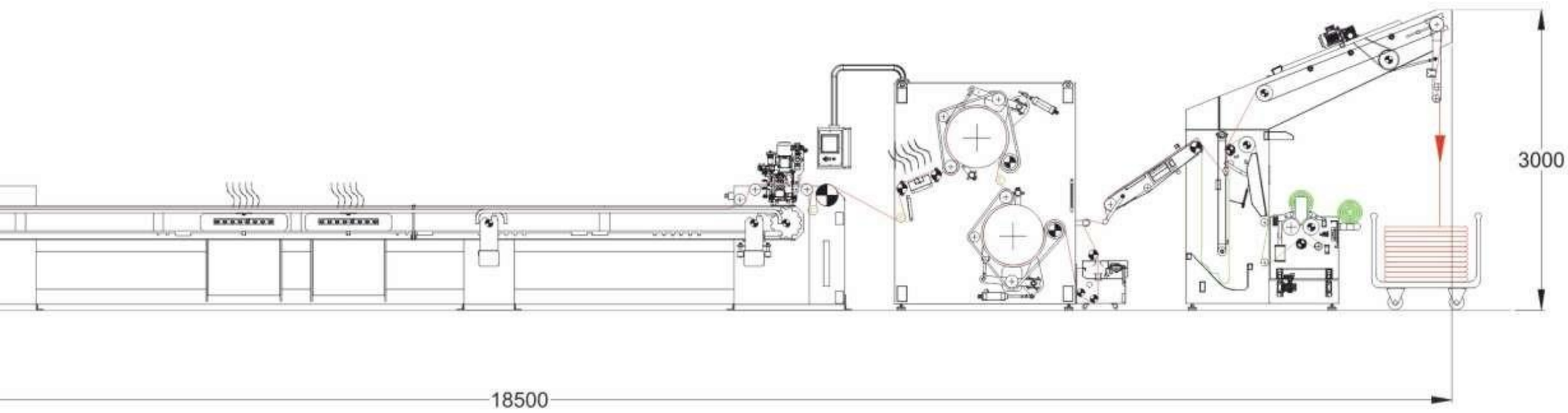




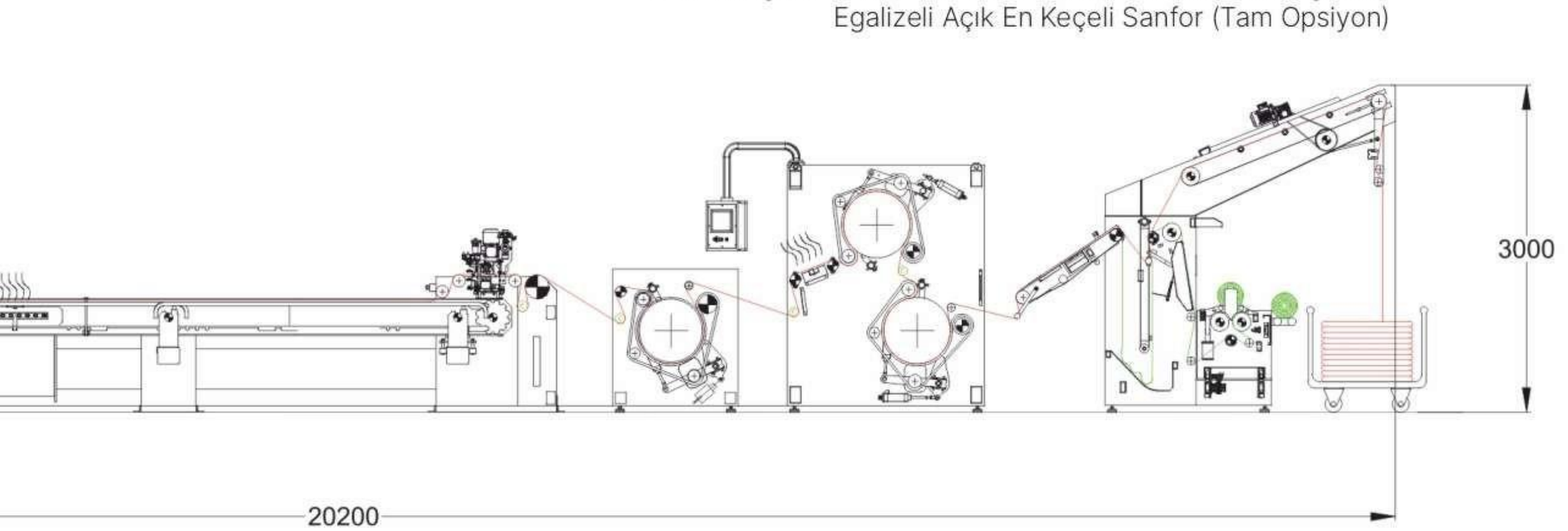




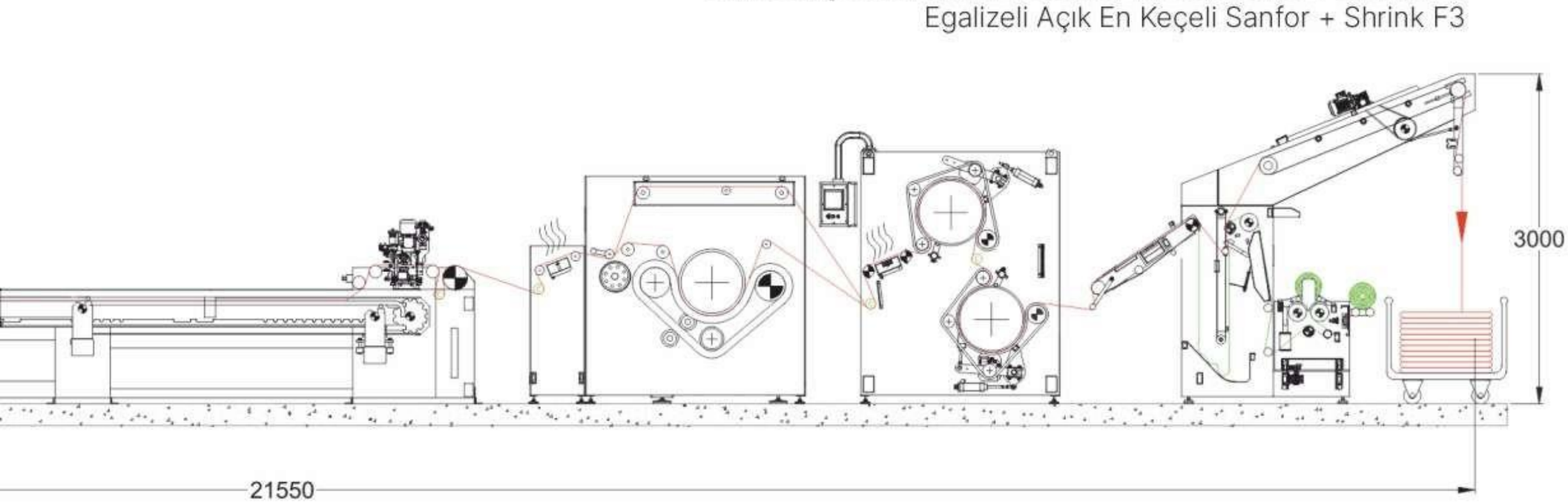
Felt Compactor with Pin Chain Tenter Frame (Standard)
Egalizeli Açık En Keçeli Sanfor (Standart)



Felt Compactor with Pin Chain Tenter Frame (Full Option)
Egalizeli Açık En Keçeli Sanfor (Tam Opsiyon)



Felt Compactor with Pin Chain Tenter Frame + Shrink F3
Egalizeli Açık En Keçeli Sanfor + Shrink F3



Felt Compactor with Pin Chain Tenter Frame + Rubber
Egalizeli Açık En Keçeli Sanfor + Kauçuk Blanket

OWB616

Rubber Compactor
Kauçuk Blanketli Sanfor



Excellence in Shrinkage!

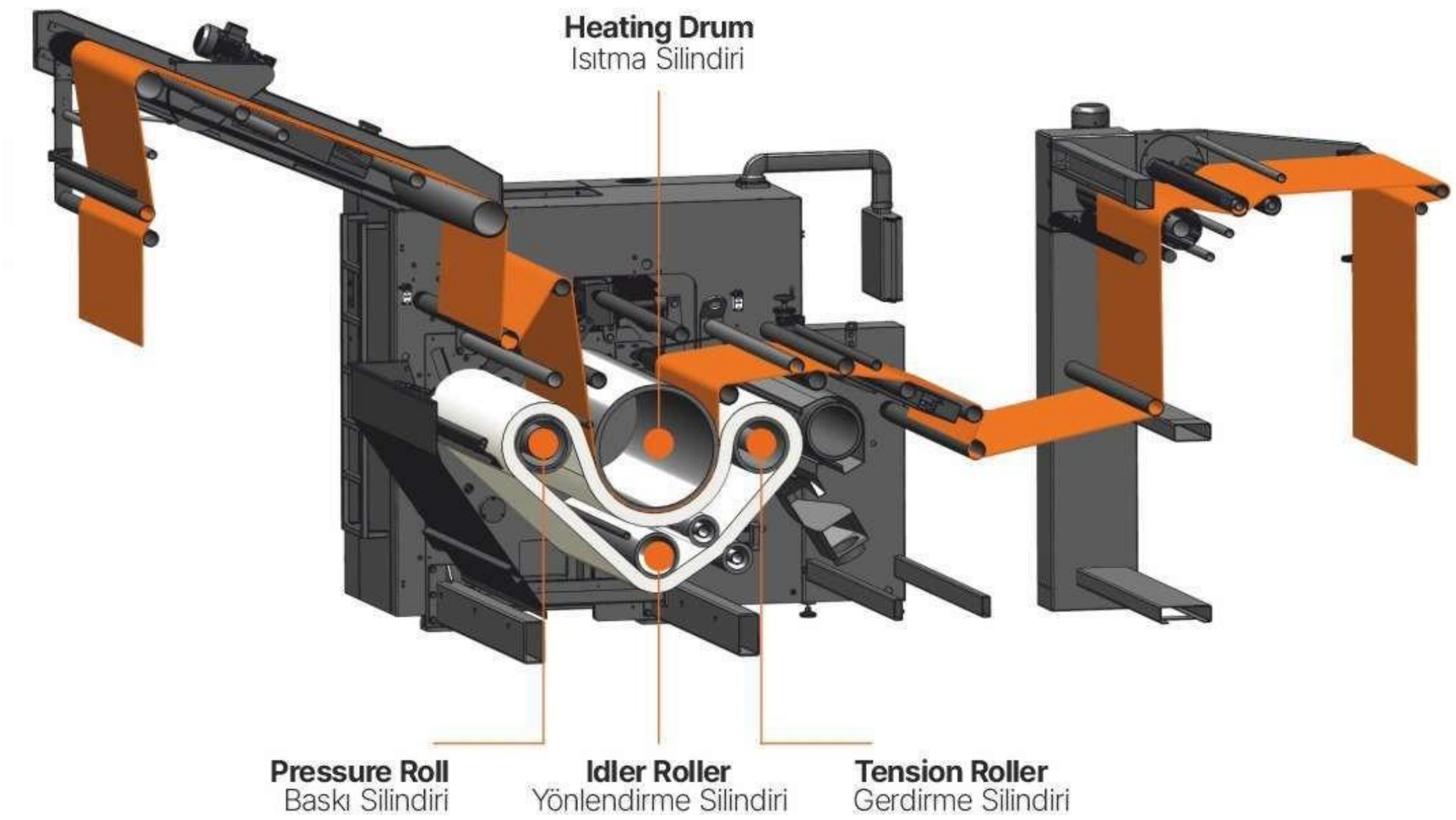
OWB 616 Provides to achieve optimum fabric touch feel, shiny appearance and desired shrinkage values.

Mükemmel çekmezlik!

OWB 616 optimum kumaş dokunma hissiyatı, parlaklık ve istenilen çekmezlik değerlerini elde etmenizi sağlar.

Master heating drum in dia of 616 mm with 11 kW motor gearbox drive, tested for 8 bars, and assembling special bearings which are resistant to high temperatures.

616 mm çapında, 11 kw motor redüktör tahrikli, 8 bara kadar test edilmiş, yüksek sıcaklığa dayanıklı özel yataklar monte edilmiş ana ısıtma silindiri.

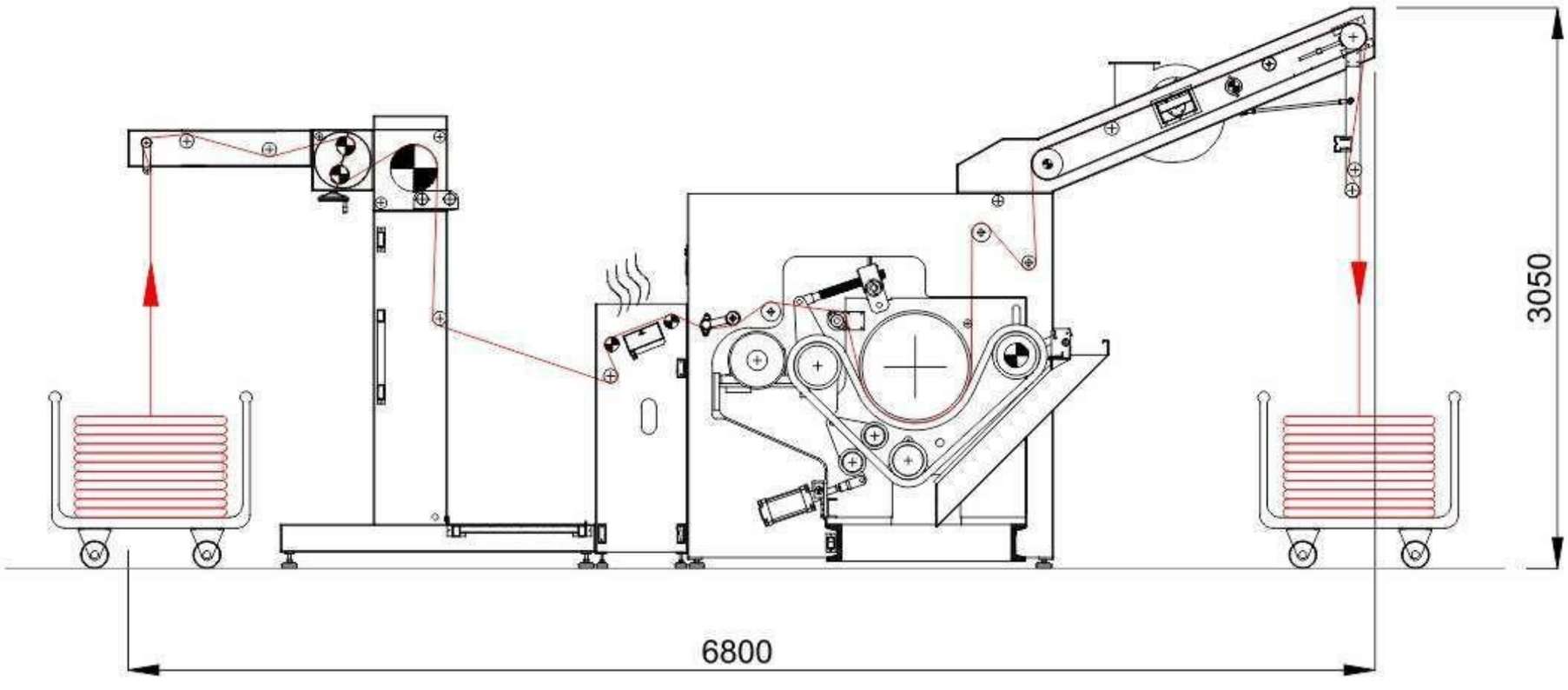






- Working width up to 2400mm
- Machine speed up to 40-50 m/min
- Max. overfeed
- Fabric centering and guiding unit
- Sensitive tension control in fabric feeding with Loadcell
- Folding unit at the exit controlling by loadccell
- Fabric homogenues humidifier steaming box
- Brushes that clean the particles accumulated on the main heating drum.
- Cooling the rubber belt with water at various points.
- Integred rubber belt grinding unit
- Menu-driven grinding process to prevent operator errors
- High processing quality with exceptional shrinking result.

- 2400 mm'ye kadar çalışma genişliği
- 40-50 m/dk'ya kadar makine hızı
- Maksimum değerinde besleme imkanı
- Çıtalı kumaş merkezleme ünitesi ve açıcılar
- Loadcell ile kumaş beslemede hassas gerginlik kontrolü
- Çıkışta loadcell ile kontrol edilen pastal ünitesi
- Kumaşı homojen olarak nemlendiren buhar ünitesi
- Ana ısıtma silindiri üzerinde biriken partikülleri temizleyen fırçalama ünitesi.
- Kauçuk blanketi çeşitli noktalarda su ile soğutma.
- Entegre kauçuk bant taşlama ünitesi
- Operatör hatalarını önlemek için menü odaklı taşlama işlemi.
- Mükemmel tuşe sonucu ile yüksek işleme kalitesi.



JKD605

Tubular Felt Compactor
Tüp Keçeli Sanfor



Non-Stop Compactor!

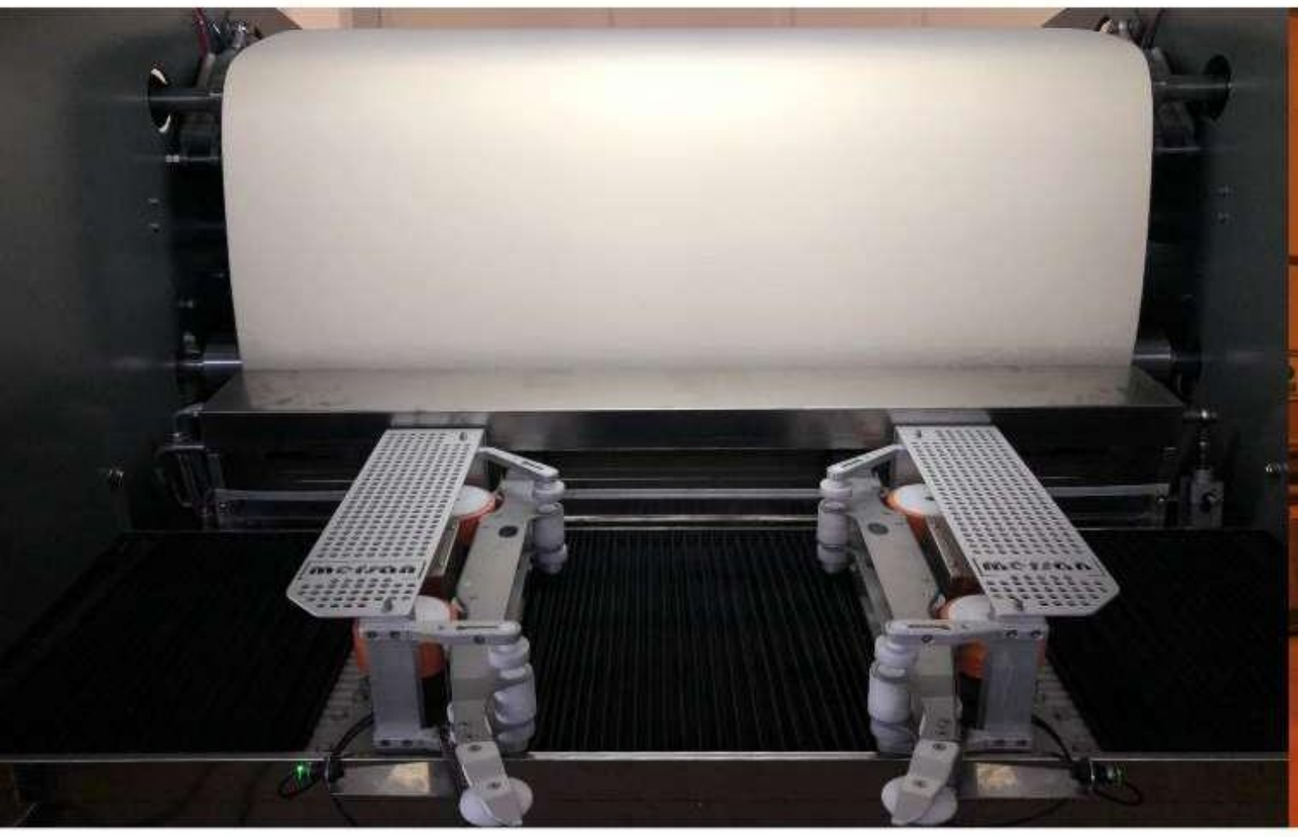
Mersan JKD 605 guarantees excellent shrinkage values for dimensional fixation in cellulose or cotton-based fabrics, polyester-viscose blended fabrics.

JKD Mersan Compactor, unique in its class, allows high production speed and optimal fabric quality. Besides, our magnetic stretcher, with two independent motors, opens the tubular fabric and ensures the desired width by over-feeding.

Non-Stop Sanfor!

Mersan JKD 605 selüloz veya pamuk esaslı kumaşlarda, polyester-viskon karışımlı kumaşlarda boyutsal sabitleme için mükemmel çekmezlik değerleri garanti eder.

Sınıfında benzersiz olan JKD Mersan Sanfor, yüksek üretim hızı ve optimum kumaş kalitesi sağlar. Ayrıca birbirinden bağımsız iki motorlu manyetik kalıp ile tüp kumaşı açarak fazladan besleme yaparak istenilen eni sağlar.







- Working width up to 1200 mm at the stretcher 1350 mm
- Machine speeds up to 35 m/min
- Two felt compactors with two heated drum dia 605 mm
- Hot oil heating or steam heating system preference option
- J-Box photocell controllable
- Non-marking magnetic stretcher for fabric width adjustment
- Giving the fabric 20% feeding possibilities
- Fabric homogenues humidifier steaming unit
- Sensitive tension control in fabric feeding with loadcell
- Non-Stop plaiter unit
- Excellent stability against washing test

- 1350 mm kalıpta / 1200 mm'ye kadar çalışma genişliği
- 35 m/dk kadar makine hızı
- İki keçeli 605 mm çapında ısıtma silindirleri
- Kızgın yağ ısıtma veya buhar ısıtma sistemi tercih seçeneği
- Fotosel kontrollü J-Box
- Kumaş enini ayarlaması için iz bırakmayan manyetik kalıp
- %20 Kumaş besleme imkanı
- Kumaşı homojen olarak nemlendiren buhar ünitesi
- Loadcell ile kumaşta beslemesinde hassas gerginlik kontrolü
- Non-Stop dekatür ünitesi
- Yıkama testine karşı mükemmel stabilite

JKDN Mersan Full Automatic with Moisture Control System consists of two units to dampen both surfaces of the fabric.

With this system we can control the value of the humidity over the fabric so we can achive the requested humidity , quality hand feeling also the excellent shrink value and prevent GSM losing.

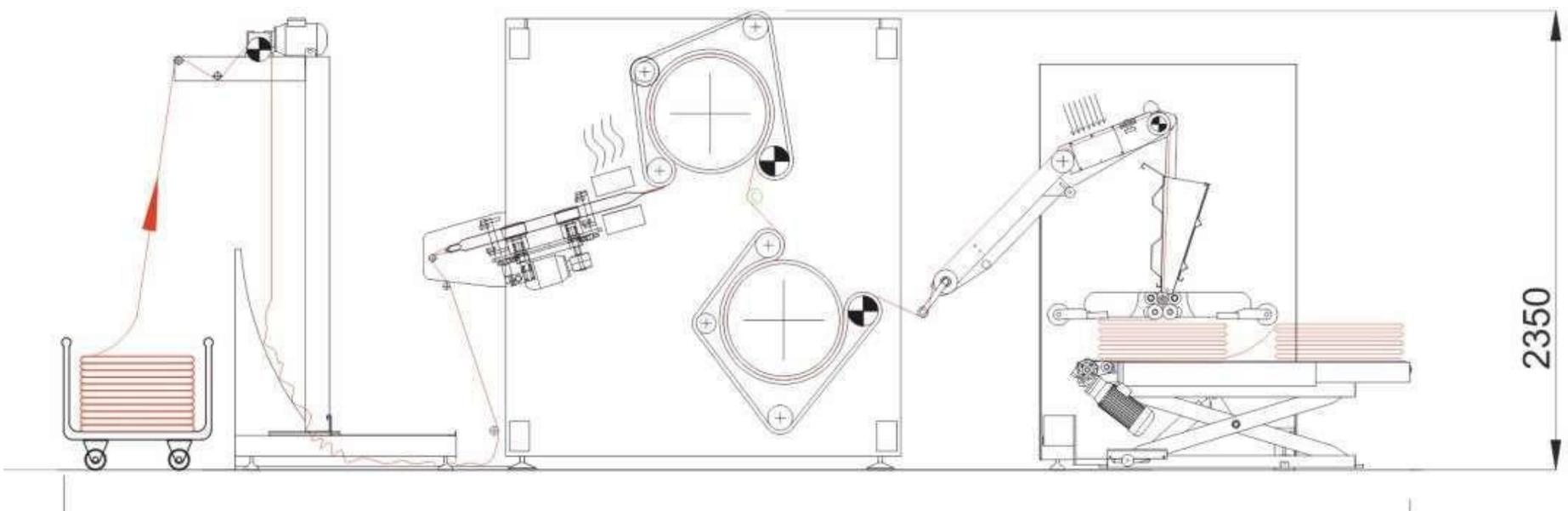
JKDN Mersan Full otomatik nemölçerli Nemlendirme Sistemi, kumaşın iki yüzünü nemlendirmek için iki üniteden oluşmaktadır.

Bu sistem ile kumaş üzerindeki nem değerini kontrol ederek istenilen nemi, kaliteli el hissini ve mükemmel çekme değerini yakalayarak GSM kayıplarını engellemiş oluyoruz.

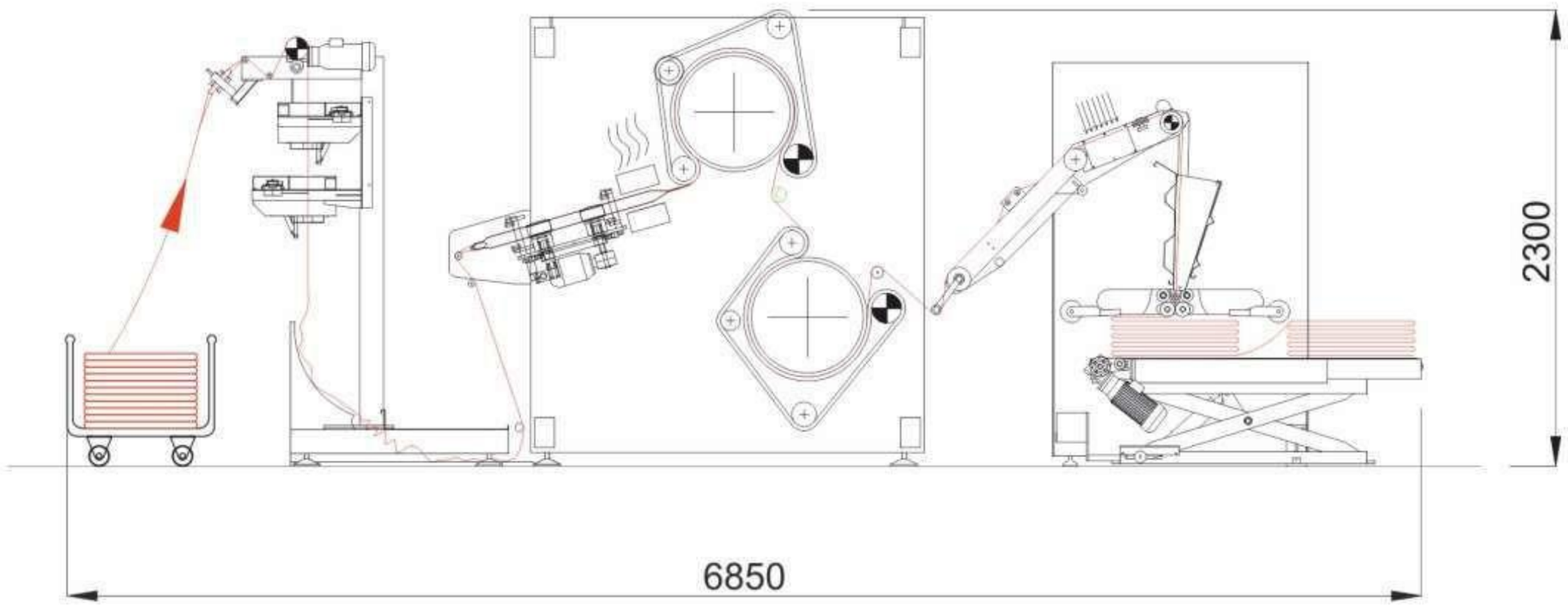


HIGH PROCESSING QUALITY

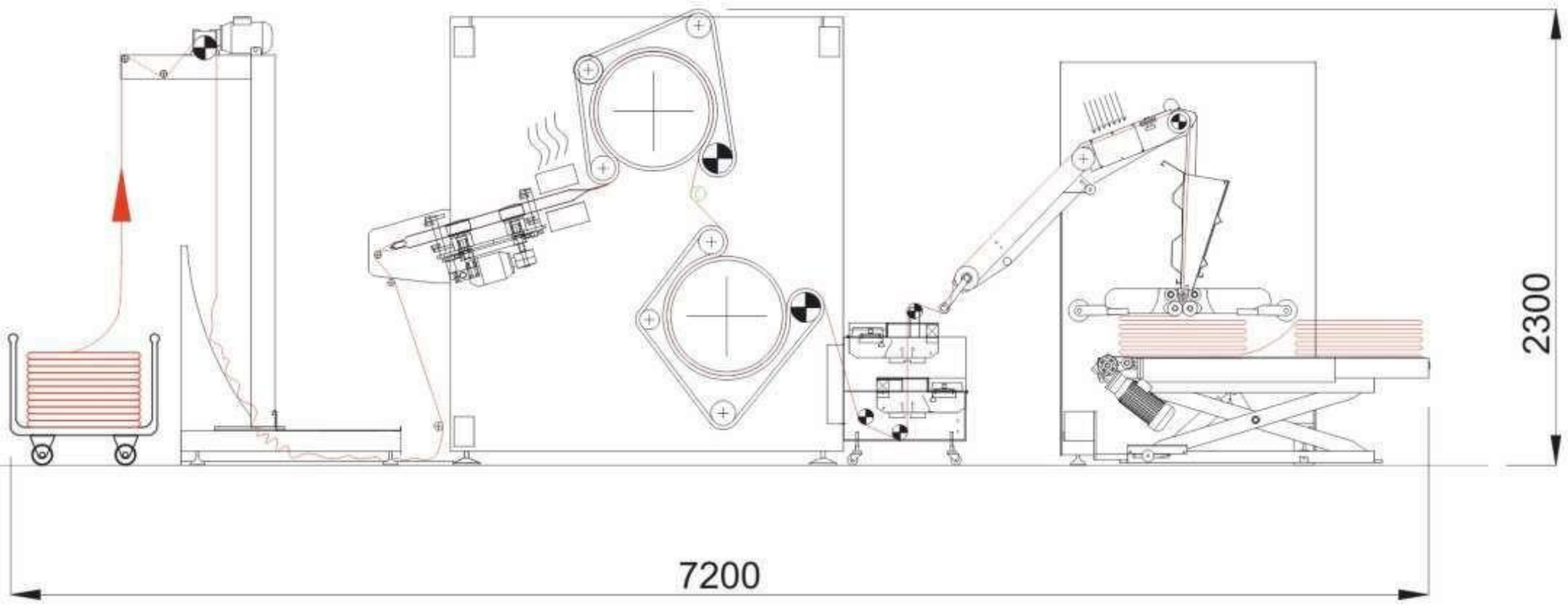
with exceptional shrinkage results!



Tubular Felt Compactor
Tüp Keçeli Sanfor



Tubular Felt Compactor + Dampening Unit (J-Box)
Tüp Keçeli Sanfor + Nemlendirme Ünitesi (J-Box)



Tubular Felt Compactor + Dampening Unit (Felt Out)
Tüp Keçeli Sanfor + Nemlendirme Ünitesi (Keçe Çıkışı)

15

MACHINE LINES

40

YEARS OF EXPERIENCE

6

MACHINES OF CONTINENTALS

35

PRODUCTION OF COUNTRIES

SGSINGEING

> Mersan SG Singeing can guarantee the highest standards of quality in terms of hairiness removal. The flame homogeneity over the whole width of the burners allows to get the best results

Singeing flame process, can apply for both fabric surface sides to beautify the appearance.

- Singeing machine with two burners for each face of the fabric this burners type Mersan twin-JET Singeing burner
- Two Step-Pneumatic piston for burner positions adjustable according to the fabric type 40° up to 50° degrees .
- Five positions for water-cooled roller coated by special ceramic teflon material, for singeing flame over cooling roller.
- Flame intensity adjustable in the range of 15 up to 95 mbar
- Auto stop of the machine when the gas and air pressure exceeds the min and max values
- Warning and safety systems for gas leakage
- Water safety system that prevents the burners from being deformed by overheating
- Each burner flame can separately controlled of the air and gas mixture combustion.
- A Prescription system that can be configured and saved according to each fabric properties
- Electricity consumption monitoring thanks to the energy analyzer
- Water consumption monitoring thanks to the water flowmeter
- The Possibility for flame adjustment for each burner in different intensities at same time
- Working width the fabric can be up to 3400 mm

SGGAZE

> Mersan SG Gaze tüy uzaklaştırma anlamında en yüksek standardı sağlar. Brulör genişliği boyunca çıkan homojen alev mümkün olan en iyi sonucu almanıza yardımcı olur.

Yakma işlemi, kumaşın her iki yüzeyini de güzelleştirirken bir sonraki işlem için de kumaşın özelliklerini geliştirir.

- Mersan Twin-Jet Gaze brülörleri ile kumaşın her iki yüzeyinde de yakma yapabilme
- İki kademeli pnömatik piston ile kumaş tipine göre 40° ile 50° dereceye kadar ayarlanabilir brülör yakma pozisyonları
- Su soğutmalı özel seramik teflon malzeme ile kaplanmış silindir ile yakma alevi arasında 5 konum pozisyonu
- 15 ile 95 mbar aralığında ayarlanabilir alev yoğunluğu
- Gaz ve hava basıncı minimum ve maksimum değerleri dışına çıktığında otomatik durma özelliği
- Gaz kaçağı için uyarı ve güvenlik sistemleri
- Brülörlerin aşırı ısınma sonucu deforme olmasını engellemek için su emniyet sistemi
- Her brülör için hava ve gaz karışımını ayrı ayrı kontrol edebilme
- Kumaş özelliklerine göre yapılandırılabilen ve kaydedilebilen reçete sistemi
- Enerji analiz cihazı sayesinde enerji tüketimi izleyebilme
- Su akış ölçer cihazı ile su tüketimi izleyebilme
- Aynı anda iki brulorde farklı yoğunluklarda yakma imkanı
- 3400 mm'ye kadar kumaş eni çalışma imkanı



SG2400

Singeing for Knit
Örgü Kumaşlar için Gaze

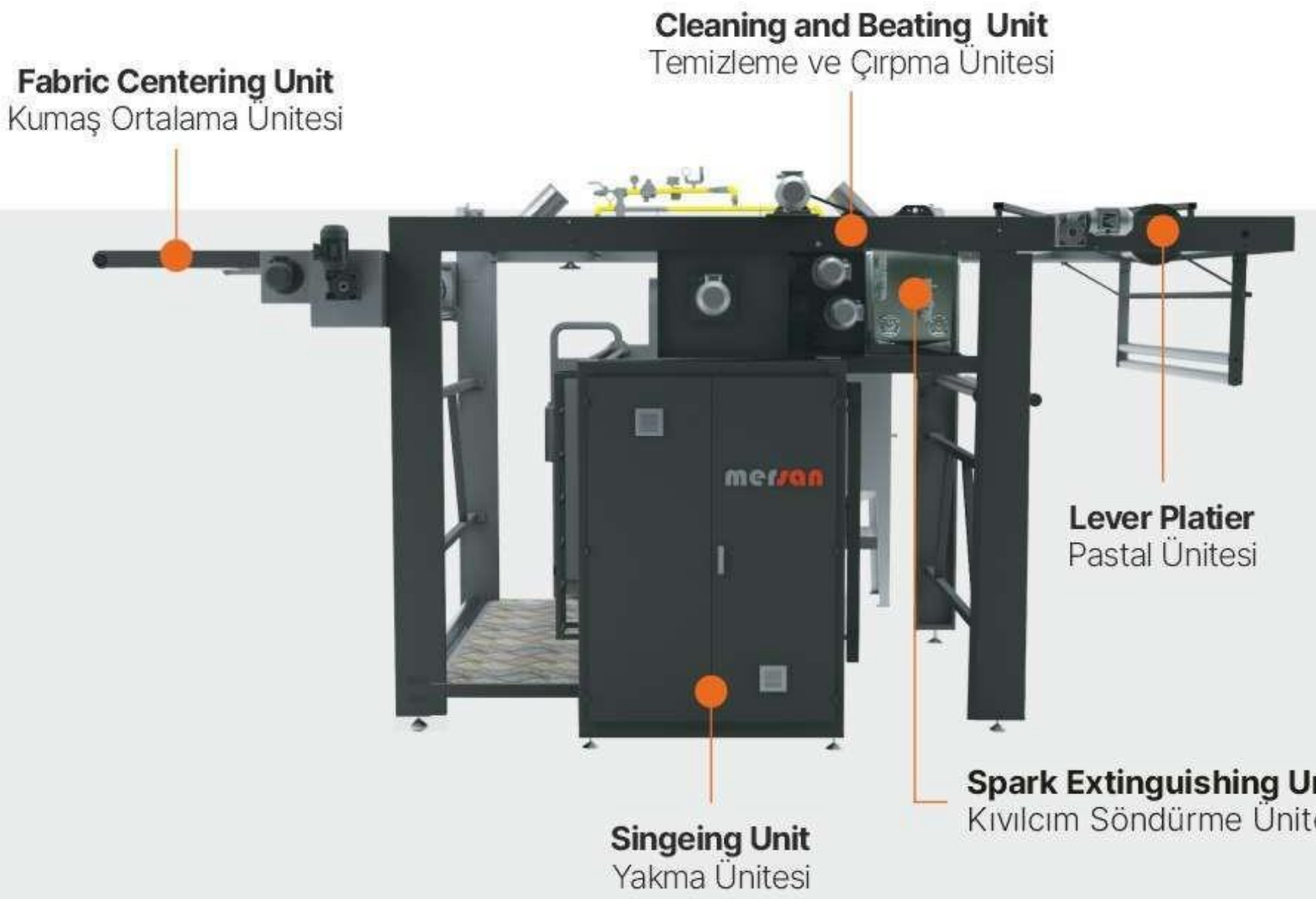


- Machine speed up to 150 m/min
- Fabric centering unit and openers with segmented roller guider controlled by the load cell for fabric tension adjustment at the combustion inlet
- Singeing unit
- Beating unit to excluding all the spark flame extinguishes and dust from the fabric
- Steam fire extinguishing unit to avoide any risk of fire from the edge and over the fabrics
- The water washer unit collects the spark flame and dust over the fabric
- Lever plaiter with dancer control

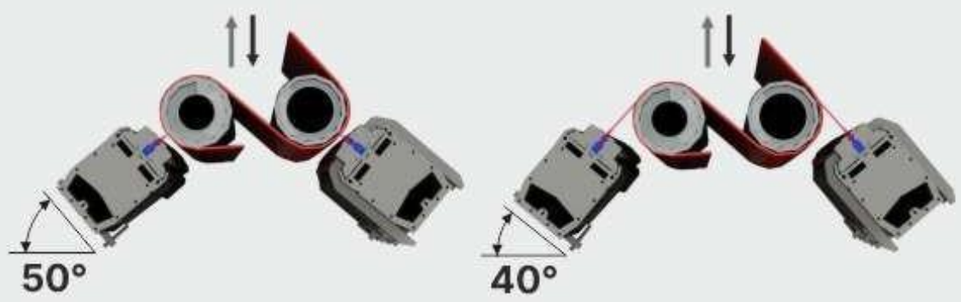
- 150 m/dk'ya kadar makine hızı
- Yakma girişinde kumaş gerginlik ayarı için loadcell ile kontrol edilen çıtalı kumaş merkezleme ünitesi ve açıcılar
- Yakma ünitesi
- Kumaş üzerinde kalan kıvılcım ve tozlardan kurtulmak için çırpma ünitesi
- Kenarlardan ve kumaşların üzerinden gelebilecek her türlü kıvılvım riskini ortadan kaldıran buharlı kıvılcım söndürme ünitesi
- Kumaş üzerinde kalan toz ve kıvılcımı toplayan sulu siklon ünitesi
- Balerin kontrollü pastal ünitesi







Singeing Positions
Yakma Pozisyonları

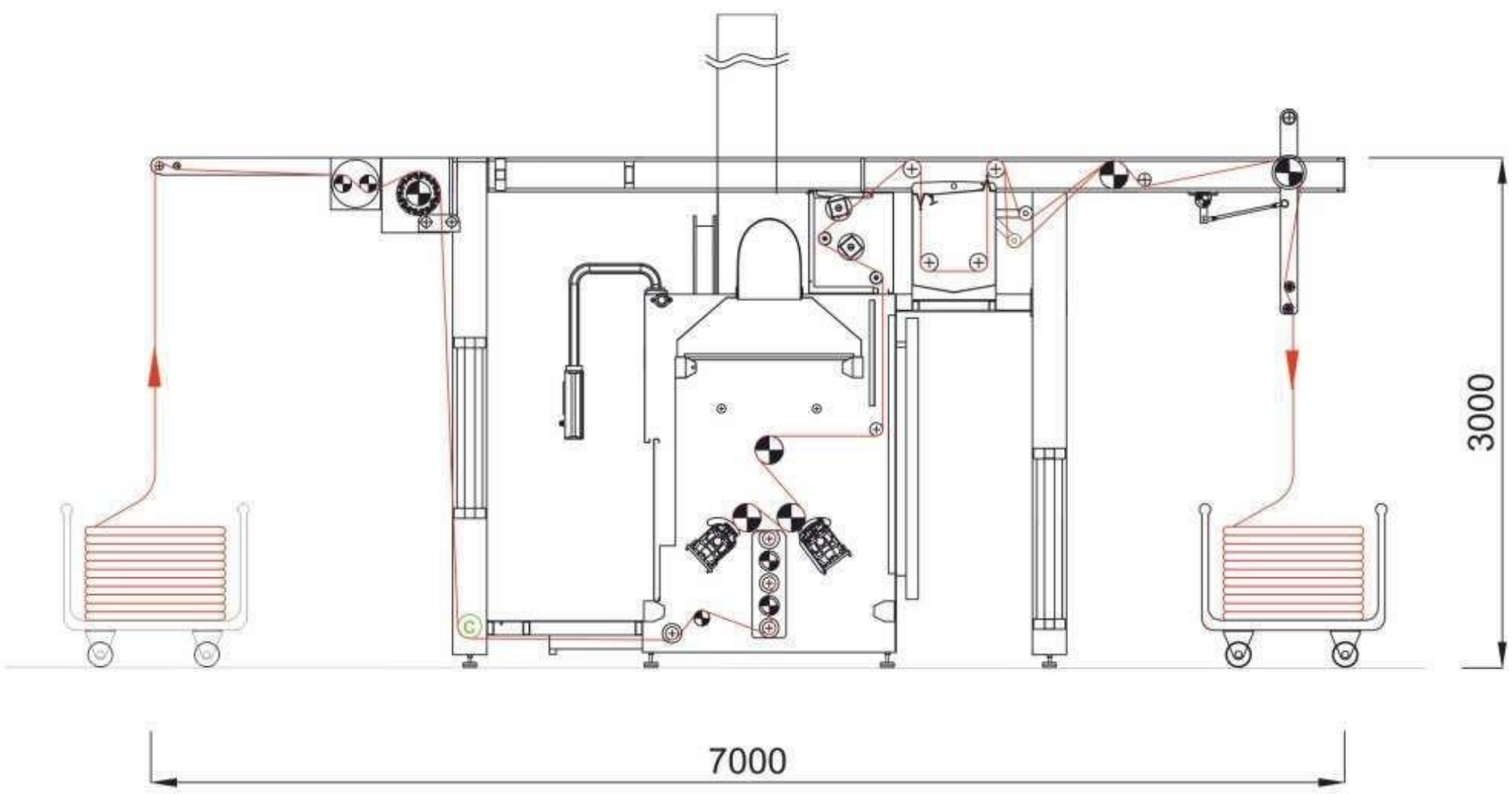


1. Position

2. Position







SGD3200

Singeing for Woven
Dokuma Kumaşlar için Gaze

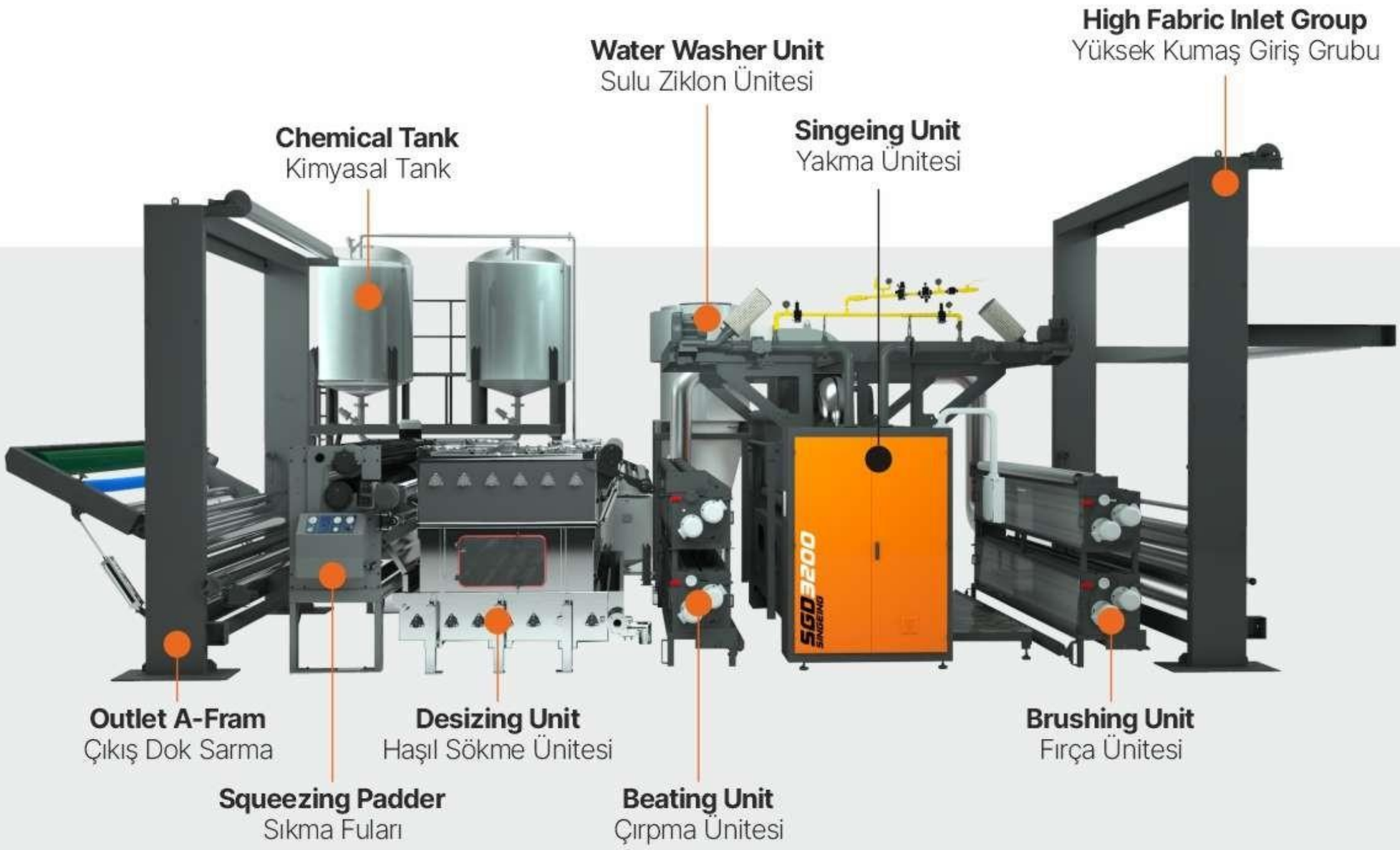


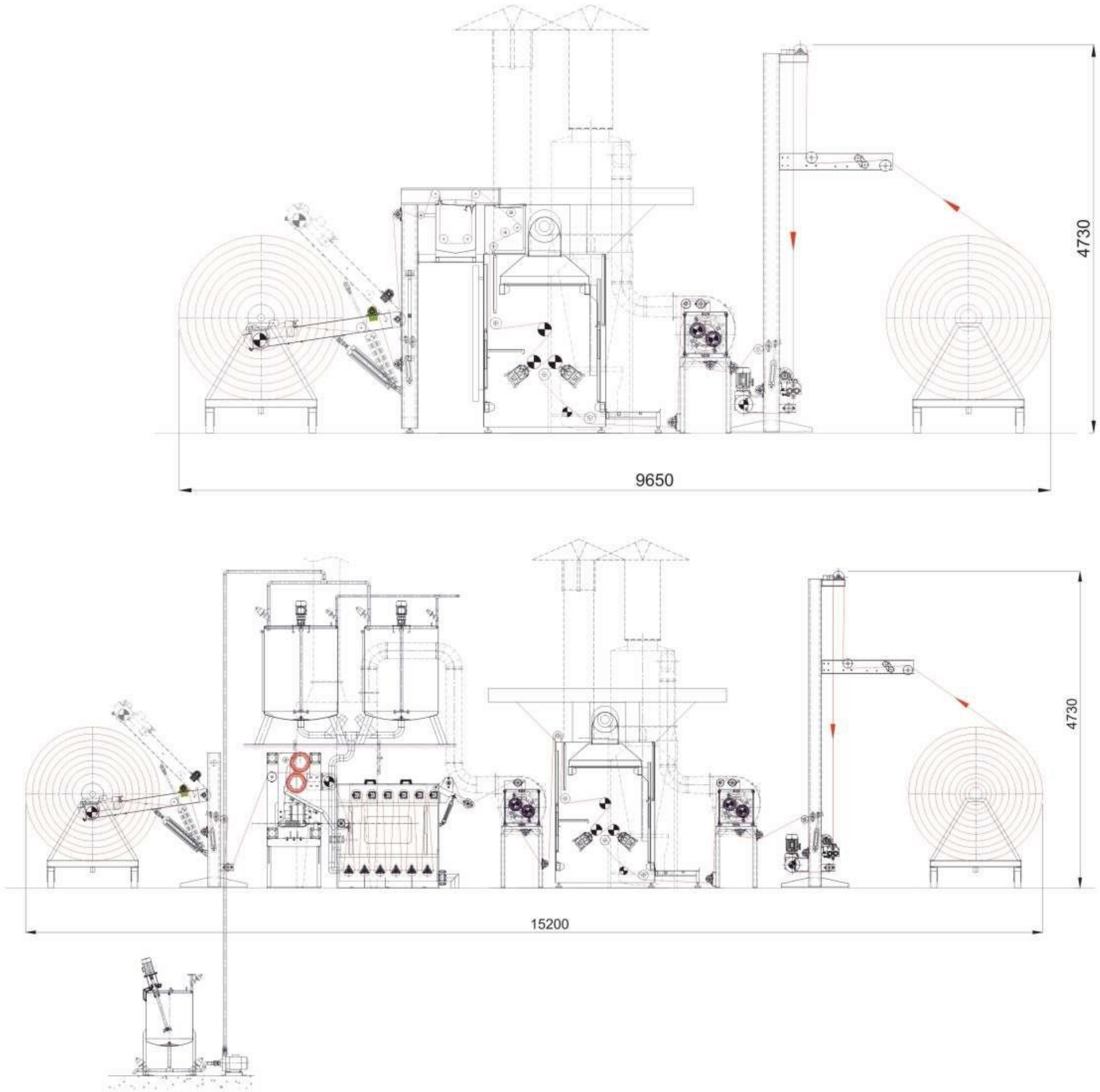
- Machine speed up to 150 m/min
- The High inlet fabric group provides to advantage to the batch or heap fabric tension controlled by the dancer.
- The guiding bars consist of pneumatic edge fabric openers left and right unit
- Ability to add J-Box
- Brushing, cleaning and dust extraction unit
- Singeing unit
- The water washer unit collects the spark flame and dust over the fabric
- Beating unit to exclude spark and dust from the fabric
- Fabric outlet for batch winding with dancer controller.

- 150 m/dk'ya kadar makine hızı
- Yüksek giriş ünitesi, balerin tarafından kontrol edilen parti veya yığın kumaş gerginliğine avantaj sağlar.
- Kumaşın açılması için mekanik kenar algılamalı sağ sol kenar tutucu
- J-Box ekleyebilme imkanı
- Fırçalama, temizleme ve toz emme ünitesi
- Yakma ünitesi
- Kumaş üzerinde kalan toz ve kıvılcımı toplayan sulu siklon ünitesi
- Kıvılcım ve tozu kumaştan uzaklaştırmak için çırpma ünitesi
- Loadcell kontrollü dok sarma çıkış ünitesi






High Fabric Inlet Group
Yüksek Kumaş Giriş Grubu
Water Washer Unit
Sulu Ziklon Ünitesi
Singeing Unit
Yakma Ünitesi
Chemical Tank
Kimyasal Tank
SGD 2200
Outlet A-Fram
Çıkış Dok Sarma
Desizing Unit
Haşıl Sökme Ünitesi
Brushing Unit
Fırça Ünitesi
Squeezing Padder
Sıkma Fuları
Beating Unit
Çırpma Ünitesi


4730
9650
4730
15200

ROSS2400

Tubular Slitting and Squeezing
Fularlı Tüp Kesme ve Sıkma

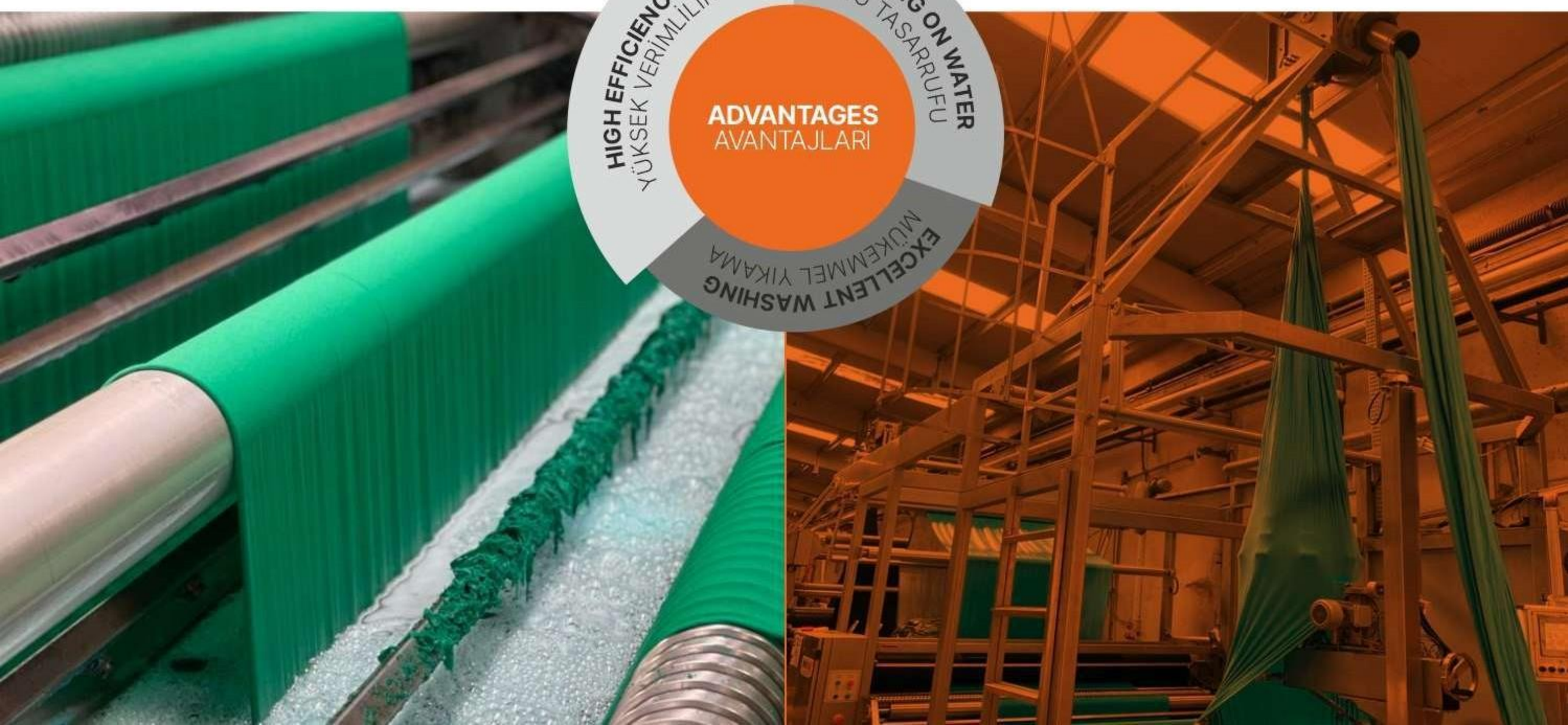


Ross 2400 with a bleaching process and enzyme washing unit allows cutting and opening wet tube fabrics after washing, dyeing and reprocessing processes, enabling the enzyme washing and bleaching process

Kasar işlemi ve enzim yıkama üniteli Ross 2400 yıkama ,boyama ve yeniden işleme süreçlerinden sonra ıslak halde bulunan tüp kumaşları keserek açıp enzim yıkama ve kasar işlemi yapmaya olanak sağlar.

Working Width up to	Machine Speed up to
3200 mm.	**100 m/min.**

Çalışma Genişliği	Makine Hızı
3200 mm.	**100 m/min.**



- **Turntable**
  Turntable working synchronized with De-Twister

- **Rope Squeezer Unit**
  Pre-Spin reduces the amount of water in the fabric before it enters the DE-Twister by reducing fabric weight to prevent fabric elongation

- **De-Twister**
  It releases twisting over the fabric

- **Slitting Unit**
  By stretching the fabric, it also cuts smoothly with its May line tracking feature.

- **Opener and Centering Units**
  After cutting, it opens the fabric by centering and puts it into the enzyme washing unit with the help of attractive rollers.

- **Enyzme Washing and Turning Filter Unit**
  It cleans the enzyme dust remaining on the fabric and recycles the water by separating it from the enzyme wastes with the anti pilling turning filter unit.

- **Squeezer Foulard**
  It squeezes the excess water remaining on the fabric without sacrificing the quality of the fabric and provides perfect results for the desired moisture balance.

- **Lever Plaiter**

- **Döner Tabla**
  DE-twister ile senkronize olarak çalışır.

- **Ön Sıkma Ünitesi**
  Ön Sıkma kumaşın ağırlığını azaltmak ve uzamayı önlemek için DE-Twister'a girmeden önce kumaş içindeki su miktarını azaltır.

- **De-Twister**
  Kumaşı düzgünce açarak gerginliği azaltır.

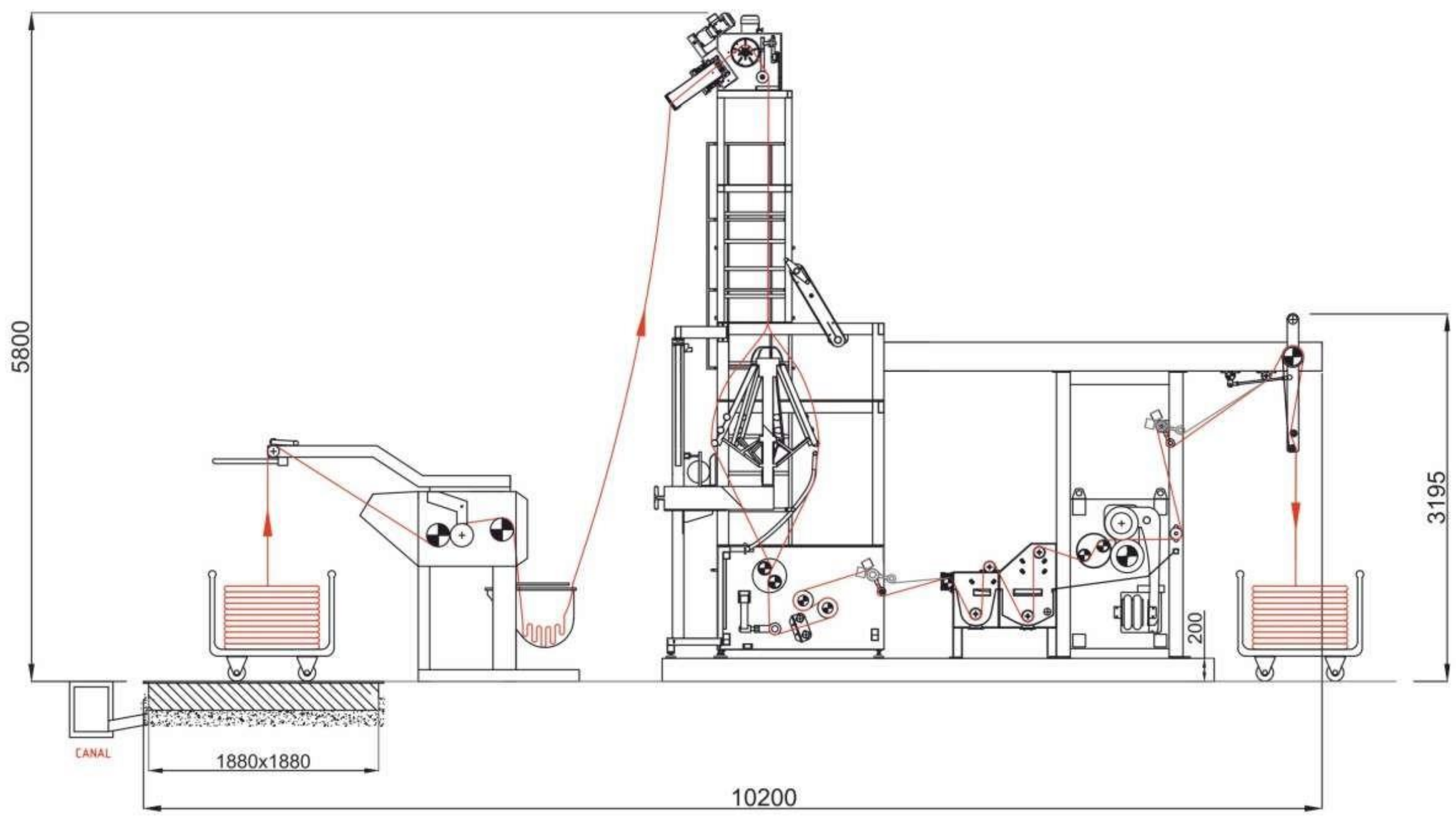
- **Kesme Ünitesi**
  Kumaşı gerdirerek may çizgisi takip özelliği ile sorunsuz kesim yapar.

- **Açıcı ve Ortalayıcı Üniteler**
  Kesim sonrasında kumaşı ortalayarak açar ve çekici silindirler yardımı ile enzim yıkama ünitesine sokar.

- **Enzim Yıkama ve Döner Filtre Ünitesi**
  Kumaş üzerinde kalan enzim tozlarını temizler ve Antipilling Döner filtre ünitesi ile de suyu enzim atıklarından ayırarak geri dönüşüme kazandırır.

- **Sıkma Fuları**
  Kumaş kalitesinden ödün vermeden kumaşta kalan fazla suyu sıkar ve istenilen nem dengesi için mükemmel sonuçlar sağlar.

- **Pastal Ünitesi**



BSX4

Tubular Balloon Squeezing
Tüp Balon Sıkma



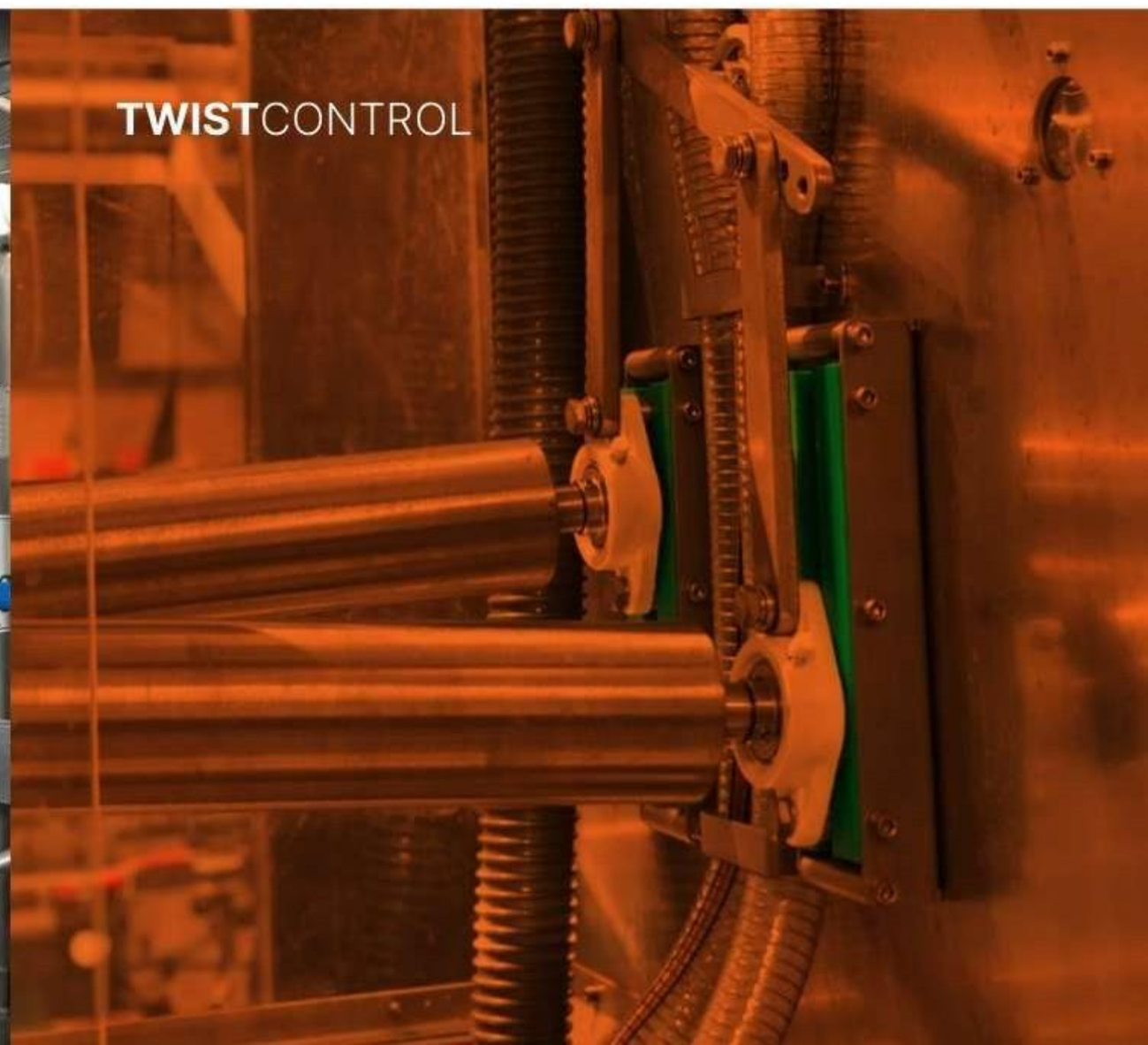
After the BSX4 dyeing process, it makes the wet knitted fabrics open from the rope form and allows the desired width adjustment, and ensures that the fabric is tightened to reach the lowest moisture level.

BSX4 boyama işleminden sonra ıslak örme kumaşları halat formundan açarak istenilen en ayarına imkan verir ve kumaşın en düşük nem seviyesine ulaşacak şekilde sıkılmasını sağlar.

Working Width up to	Machine Speed up to
1200 mm.	**80 m/min.**

Çalışma Genişliği	Makine Hızı
1200 mm.	**80 m/min.**





Turntable
Döner Tabla

It is made of stainless steel and is designed to carry heavy trolleys. Works synchronously with the DE-twister

Paslanmaz çelik olup ağır arabaları taşımak için tasarlanmıştır. DE-twister ile senkronize olarak çalışır.

DE-Twister
DE-Twister

It releases tension by opening the fabric properly.

Kumaşı düzgünce açarak gerginliğini azaltır.

Blower and Pump
Blower ve Pompa

Under De-Twister, it wets the fabric with the help of a pump, allowing it to take the shape of a balloon.

De –Twister altında kumaşı pompa yardımıyla ıslatarak balon şeklini almasını sağlar

1st Foulard
1. Fular

It consists of two rubber rollers and ensures homogeneous squeezing of the fabric.

İki kauçuk silindirden oluşur ve kumaşın homojen sıkılmasını sağlar.

2nd Foulard
2. Fular

Squeezing is done by giving silicone or finishing chemicals to the fabric.

Kumaşa silikon, veya apre kimyasalları vererek sıkma işlemi yapılır.

Magnetic Stetcher
Manyetik Kalıp

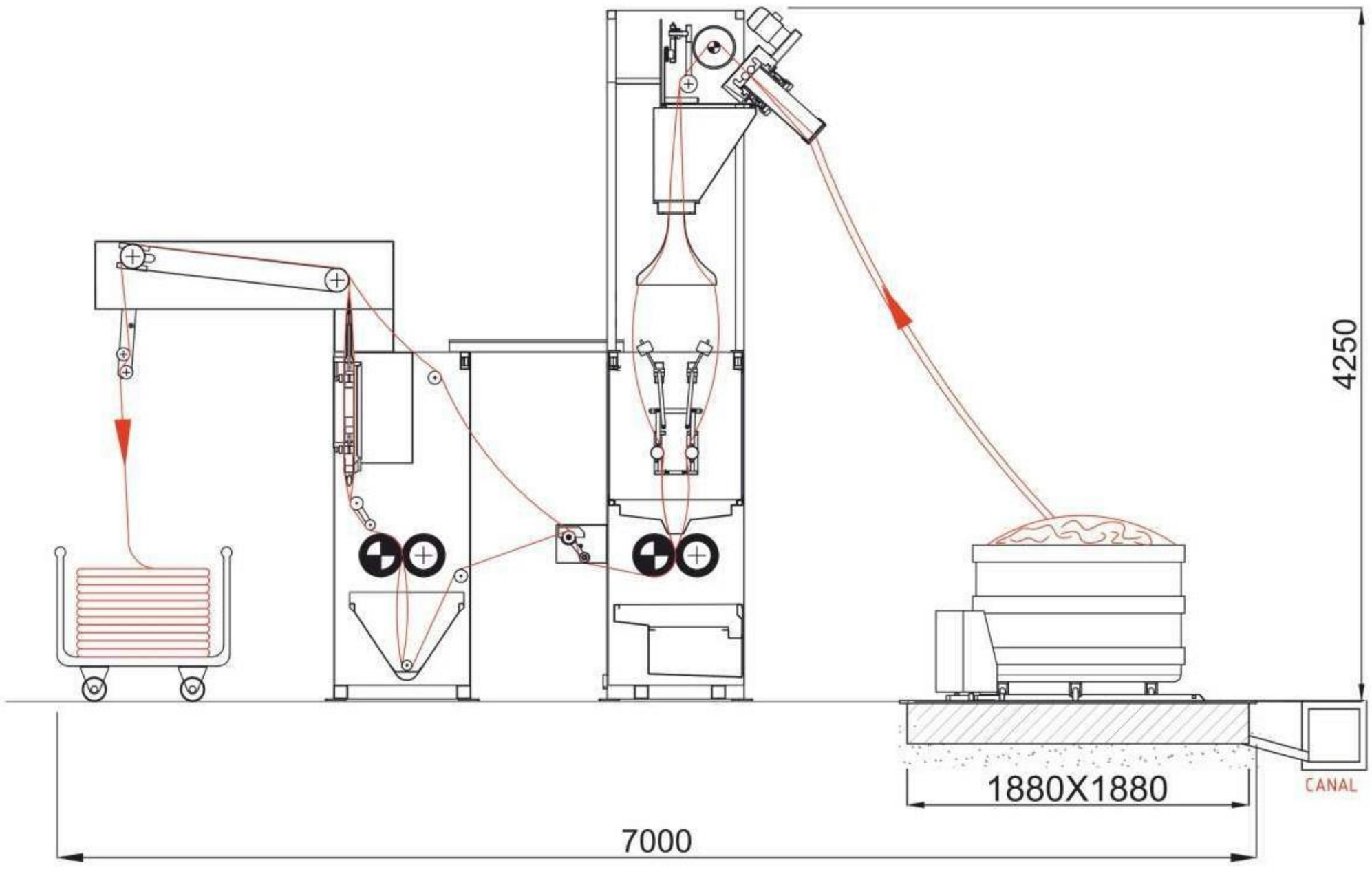
Allows to reach the desired width by opening the fabric

Kumaşı açarak istenilen genişliğe ulaşmayı sağlar.

Chemical Tank
Kimyasal Tank

It is designed for the preparation of chemical products to be applied to the fabric.

Kumaşa uygulanacak kimyasal ürünlerin hazırlanması için dizayn edilmiştir.



ACTAUTO

Tubular Wet Fabric Reversing
Tüp Enzim Temizlemeli Islak Ters Çevirme



It is designed to reverse the wet fabric in the form of a tube and to ensure that the inner and outer surfaces of the fabric are free of enzyme waste residues.

Tüp halinde ki ıslak kumaşın ters çevrilerek iç ve dış yüzeylerinin enzim atık kalıntılarından giderilmesini sağlamak için dizayn edilmiştir.

How it works?

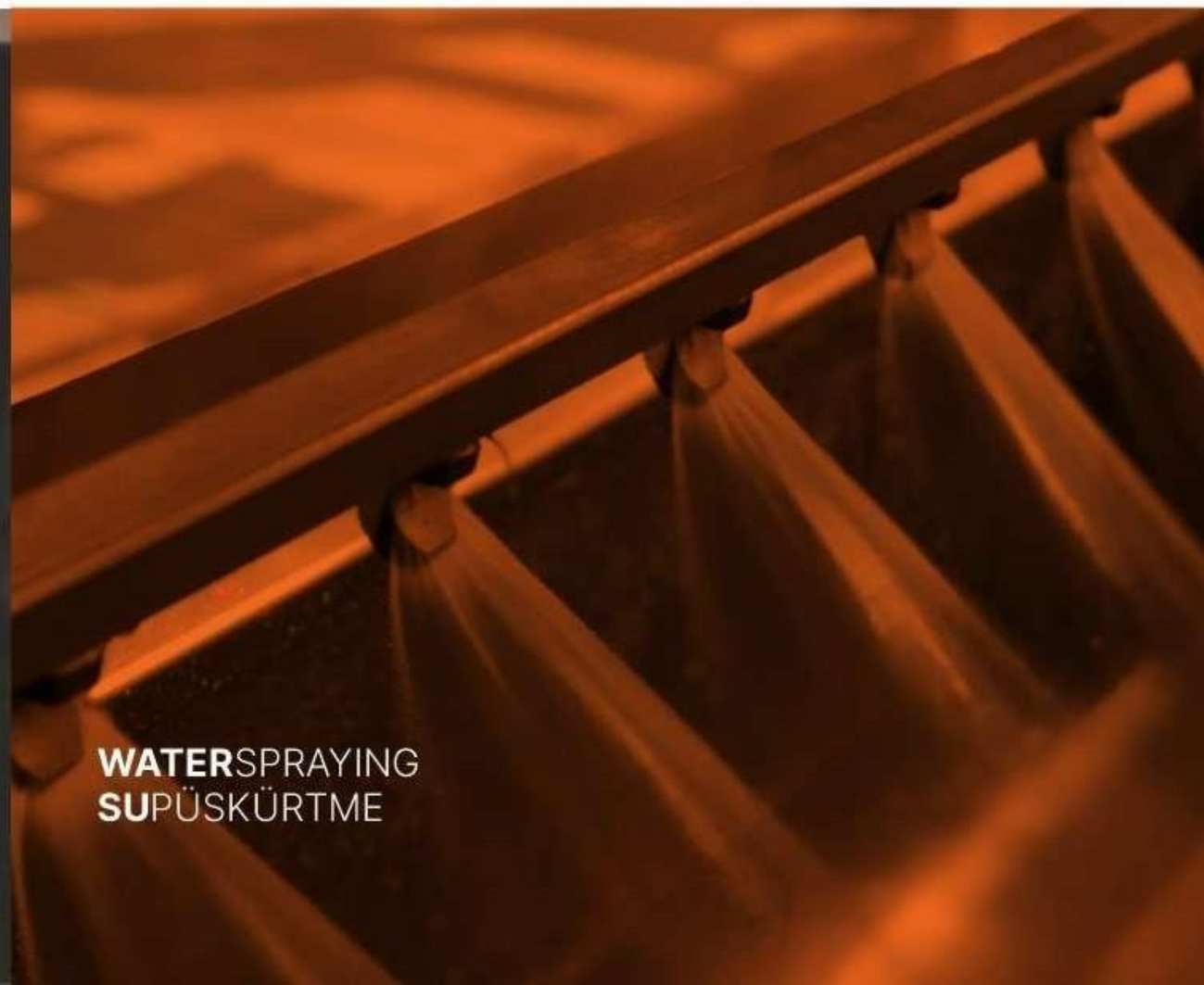
- Wet Fabric is passed through the reversing pipe.
- Fabric accumulated on the carrier lift.
- The inverted fabric is passed through the washing bath.
- The fabric is stacked with the help of the plaiter unit.

Nasıl çalışır?

- Islak Kumaş ters çevirme borusundan geçirilir.
- Taşıyıcı asansör üzerinde kumaş biriktirilir.
- Ters çevrilen kumaş yıkama banyosundan geçirilir.
- Pastal ünitesi yardımıyla istiflenir.



ENZYMEWASHING
ENZİMYIKAMA



WATERSPRAYING
SUPÜSKÜRTME

- **De-Twister**
  It releases tension by opening the fabric properly.

- **1st Squeezing Unit**
  It is consist of water spraying system and squeezing cylinders.

- **Hydrolic System Elevator**
  The elevator with airflow will accumulate wet fabric in the best way

- **2nd Squeezing Unit**
  It is consist of water spraying system and squeezing cylinders.

- **Polyamid Ring Group**
  It detects the width of the fabric at the inlet and exit

- **Enyzme Washing and Turning Filter Unit**
  It cleans the enzyme dust remaining on the fabric and recycles the water by separating it from the enzyme wastes with the anti pilling turning filter unit.

- **De-Twister**
  Kumaşı düzgünce açarak gerginliğini azaltır.

- **1. Fular**
  Su püskürtme sistemi ile sıkma silindirlerinden oluşmaktadır.

- **Hidrolik Sistemli Asansör**
  Hava akışlı hidrolik asansör kumaşı en iyi şekilde biriktirir.

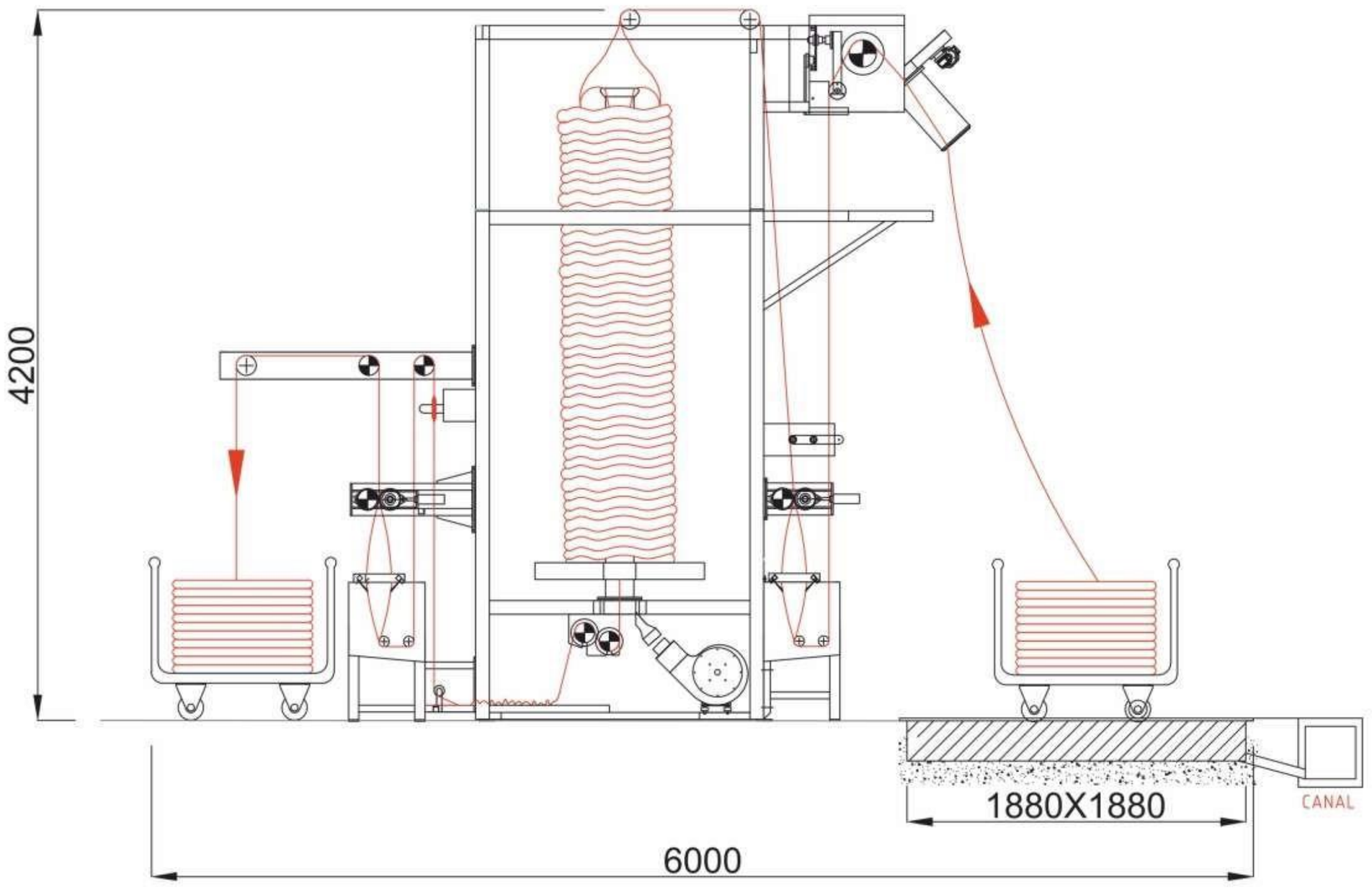
- **2.Fular**
  Su püskürtme sistemi ile sıkma silindirlerinden oluşmaktadır.

- **Polyamid Halka Grubu**
  Girişte ve çıkışta kumaşın genişliğini tespit eder.

- **Enzim Yıkama ve Döner Filtre Ünitesi**
  Kumaş üzerinde kalan enzim tozlarını temizler ve antipilling döner filtre ünitesi ile de suyu enzim atıklarından ayırarak geri dönüşüme kazandırır.

Working Width up to	Machine Speed up to
1200 mm.	80 m/min.

Çalışma Genişliği	Makine Hızı
1200 mm.	80 m/min.



THT4

Tubular Knit Heatsetting
Tüp Örgü Termofikse



Mersan TH-T4 Tube Knitting Headsetting Machine, which eliminates time and costly elements such as cutting, stentering and sewing of lycra and lycra blended fabrics before dyeing, is used to eliminate tensions arising from yarn mixtures of tubular knitted fabrics, to smooth out rough surfaces and to prevent fractures that occur during dyeing has been designed.

Boyama işlemi öncesi likra ve likra karışımlı kumaşların kesme, ram, dikiş gibi zaman ve maliyet gerektiren unsurları ortadan kaldıran Mersan TH-T4 Tüp Örgü Termofikse Makinesi, tüp halindeki örgü kumaşların iplik karışımlarından doğan gerilimleri gidermek, pürüzlü yüzeyleri düzeltmek ve boyama esnasında oluşan kırıkları önlemek amacıyla dizayn edilmiştir.

Working Width up to	Machine Speed up to
1200 mm.	**15 m/min.**

Çalışma Genişliği	Makine Hızı
1200 mm.	**15m/min.**

J-Box Unit
Photocell controlled J-Box for fabric flowability

Magnetic Stretcher
The non-marking magnetic stretcher ensures that the desired width adjustment is made before the fabric enters the heat setting.

Heated Chamber
The fabric advancing in the heated chamber becomes fixed.

J-Box Ünitesi
Kumaş akışkanlığı için fotosel kontrollü J-Box

Manyetik Kalıp
İz bırakmayan manyetik kalıp, kumaş termofikseye girmeden önce istenilen en ayarı yapmaya olanak sağlar.

Isıtılmış Kamara
Isıtılmış kamarada ilerleyen kumaş fikse olur.

The fabrics you can work with on the TH-T4

TH-T4'de çalışabileceğiniz kumaşlar

They are cotton-lycra, lycra polyester, polyester-viscose, viscose-lycra blended fibers.

Pamuk-likra, likra polyester , polyester-viskon , viskon-likra karışımlı liflerdir.

KNITTED FABRICS FROM DIFFERENT YARN
FARKLI İPLİKTEKİ ÖRME KUMAŞLAR

TUBULAR CUTTING (COST+TIME)
TÜP KESME (MALİYET+ZAMAN)

STENTER
RAM

TUBULAR SEWING (LOSS+TIME+COST)
TÜP DİKİŞ (FİRE+MALİYET+ZAMAN)

DYEHOUSE
BOYAHANE

THERMOFIXAGE
THERMOFİKSAJ

KNITTED FABRICS FROM DIFFERENT YARN
FARKLI İPLİKTEKİ ÖRME KUMAŞLAR

DYEHOUSE
BOYAHANE



- **Hot oil heating or gas heating system option**
- **Kızgın yağlı ısıtma veya gazlı ısıtma sistemi seçeneği**

Temperature control with 3-way proportional valve for machines with hot oil heating system

Kızgın Yağlı makineler için 3 yollu oransal vana ile ısı kontrolü

Heat control with proportional burner for machines working with gas heating system

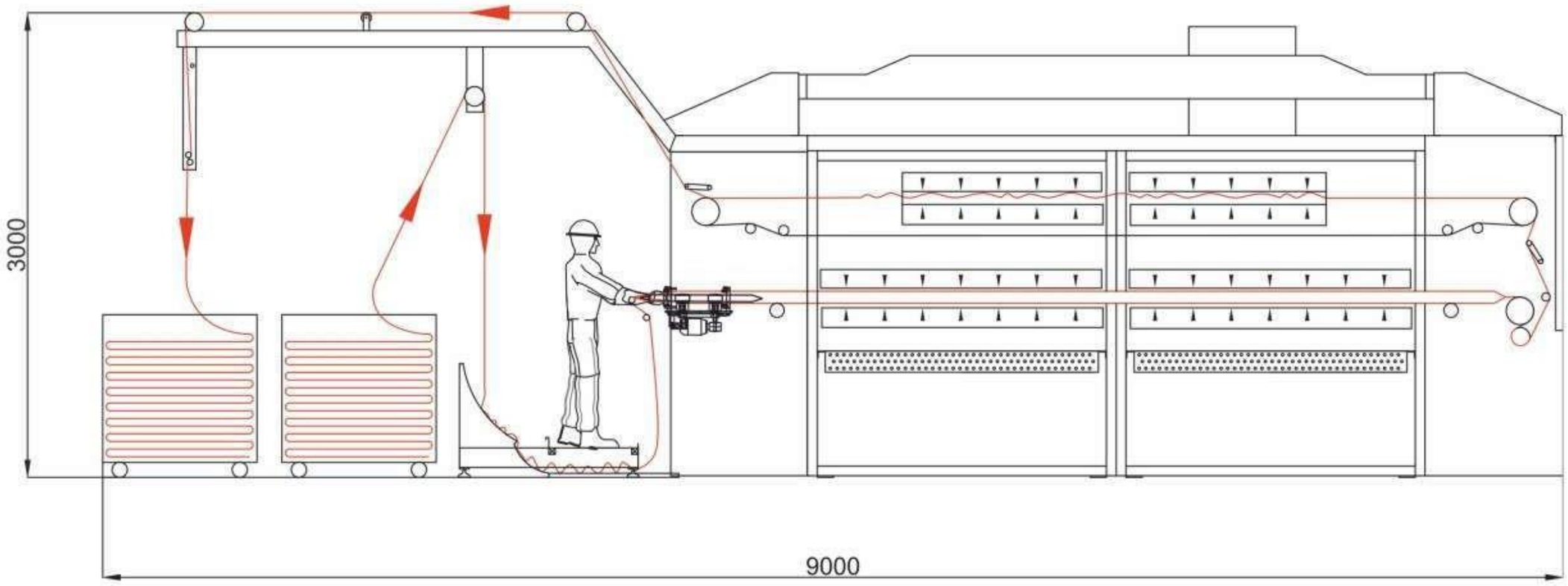
Gaz ısıtmalı sistem ile çalışan makineler için oransal brülör ile ısı kontrolü

Safe and efficient combustion with 3rd generation dungs gas path equipment

3. Nesil dungs gaz yolu ekipmanları ile güvenli ve verimli yanma

Capacity curves of burner against counter pressure of combustion chamber

Yanma kabini karşı basıncına bağlı brulör kapasite eğrileri



STSLIT

Tube Dry Fabric Slitting
Tüp Kuru Kumaş Kesme



ST-SLIT designed for slitting the tubular form wet or dry squeezed fabrics in order to marking open width form by means of the tube slitting equipment.

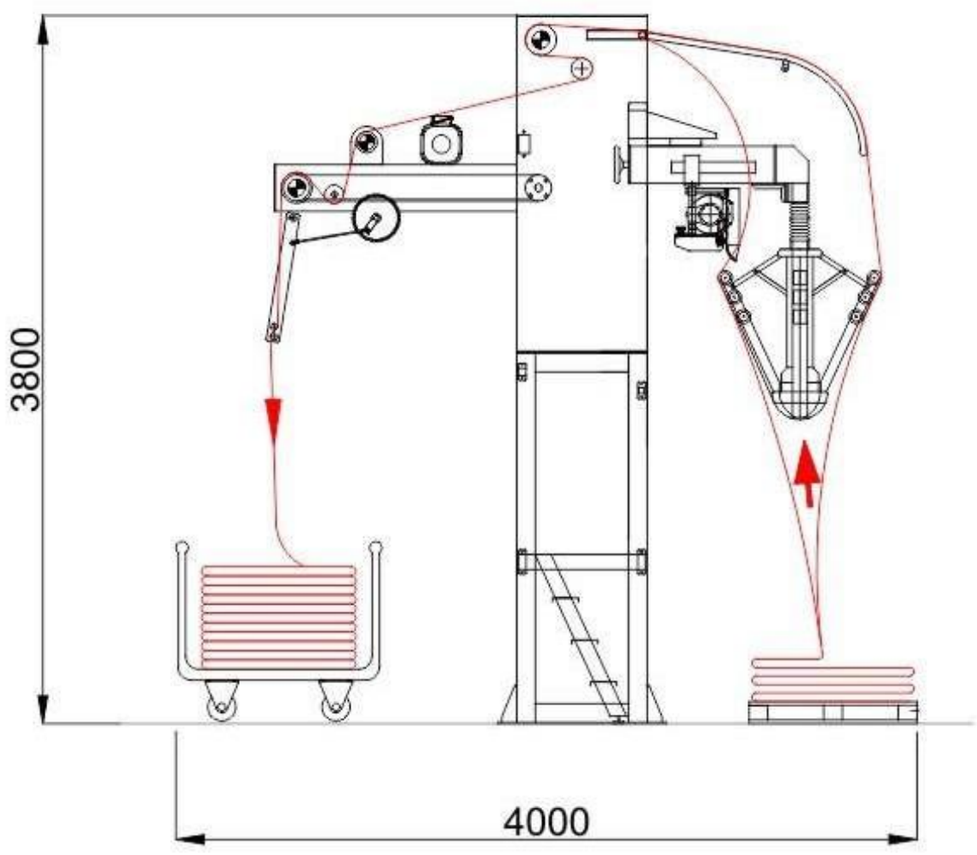
ST-SLIT Tüp halindeki pamuk, sentetik ve karışım elyaftan yapılmış kuru veya sıkılmış ıslak kumaşların tüp kesme aparatı ile kesilerek açık en hale getirilmesi için dizayn edilmiştir.

A tube in the form of raw, dyed, and damp fabrics with photocell-controlled automatic vertical and manual cutting with a knife along the line may, the opening of the fabric engaging rollers so it provides easily placed in carrier.

Tüp halindeki ham ve boyalı kumaşları; fotosel kontrollü bıçak ile may çizgisi boyunca otomatik ve manuel dikine keserek, kumaş enine açılıp çekici silindirler yardımı ile arabaya pastal yapılmaktadır.

Working Width up to	Cutting Speed
2400 mm.	**1800 m/min.**

Çalışma Genişliği	Kesme Hızı
2400 mm.	**1800 m/min.**



RMT

Fabric Reversing
Kumaş Ters Çevirme



Designed for reversing the tubular from fabrics which is cotton, synthetic and mixed fibers before dyeing and raising process.

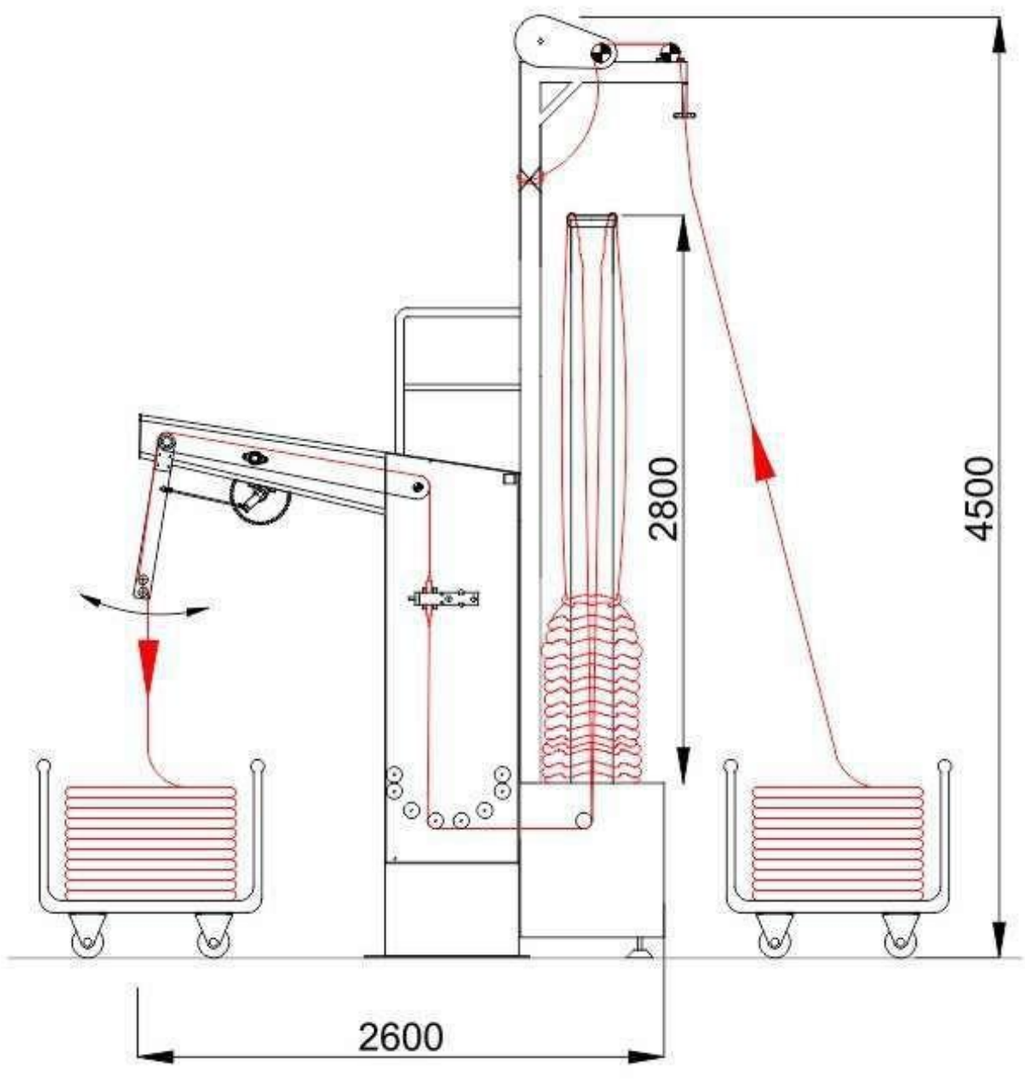
Pamuk, sentetik ve karışım elyaftan yapılmış tüp halindeki kumaşların boyama ve şardon öncesi ters çevirilerek daha sonraki proseslere hazırlanması için dizayn edilmiştir.

It can be used to plait the roll of fabrics.

İstenildiğinde top halindeki kumaş pastal olarak açılabilir.

Working Width	Working Speed
250-1200 mm.	100 m/min.

Çalışma Genişliği	Makine Hızı
250-1200 mm.	100 m/min.



PREEP

Fabric Preparation
Top Kumaş Açma



Fabric preparation machine designed in order to preparing in tubular and open width from raw fabrics for dyeing machine.

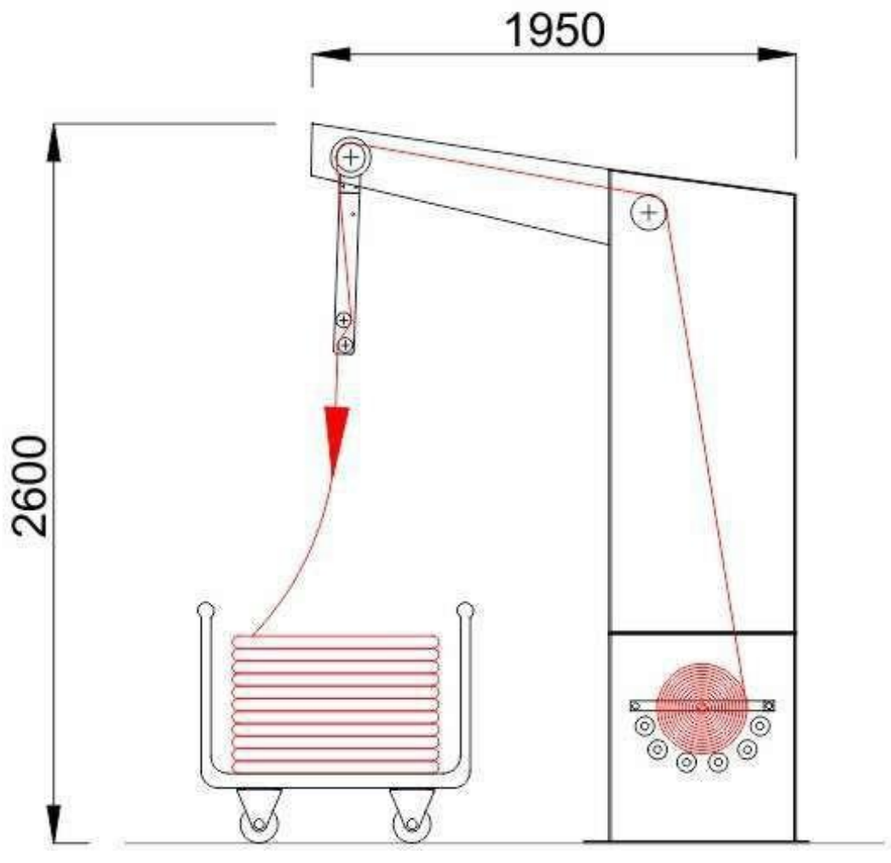
Pamuk, sentetik ve karışım elyaftan yapılmış tüp ve açık en halindeki ham kumaşların boyama makinelerine hazırlanması için dizayn edilmiştir.

01 **The tubular (T PREEP) or open width (O PREEP) roll fabric is placed on roll opening unit and moved to the conveyor belt.**

02 **The fabric arrived to the folding unit by the means of conveyor belt and then moved to the carrier**

01 Tüp (T PREEP) veya Açık En (O PREEP) Top kumaş, silindirlerin üzerine konulduktan sonra banta aktarılır.

02 Sallama ünitesi yardımı ile arabaya pastal edilir.



Working Width up to	Working Speed
2400 mm.	**100 m/min.**

Çalışma Genişliği	Makine Hızı
2400 mm.	**100 m/min.**

GIVE US THE FABRIC
WE WILL FINISH THE JOB.

ALL OVER THE WORLD
DÜNYANIN HER YERİNDE



Turkey
Türkiye

Azerbaijan
Azerbaycan

Bangladesh
Bangladeş

Brazil
Brezilya

Bolivia
Bolivya

Czech Rep.
Çekya

Colombia
Kolombiya

Ecuador
Ekvador

Egypt
Mısır

Ethiopia
Etiyopya

Honduras
Honduras

India
Hindistan

Indonesia
Endonezya

Jordan
Ürdün

Kyrgyz Rep.
Kırgızistan

Lebanon
Lübnan

Maleysia
Malezya

Mexico
Meksika

Pakistan
Pakistan

Peru
Peru

Poland
Polonya

Portugal
Portekiz

Russia
Rusya

Sri Lanka
Sri Lanka

Sudan
Sudan

Syria
Suriye

Tunusia
Tunus

Türkmenistan
Türkmenistan

Uzbekistan
Özbekistan

Venezuela
Venezuela

HEAD OFFICE **MERKEZ OFİS**

A : Akçaburgaz Mah. 3093 Sk. No:6/3
Esenyurt / İstanbul / TÜRKİYE

T : +90 212 886 7850 (pbx.)
F : +90 212 886 7856

FACTORY **FABRİKA**

A : Ulas OSB Mah. 207 Sk. No:20
Ergene / Tekirdağ / TÜRKİYE

T : +90 282 655 5454

www.mersan.com.tr

mersan@mersan.com.tr • sales@mersan.com.tr